

FICHE TECHNIQUE DU PRODUIT

Série MPI 2000 et MPI 2001 High Opacity d'Avery Dennison

Publié : 03/2017

Les séries MPI 2000 High Opacity - MPI 2000 High Opacity et MPI 2001 High Opacity d'Avery Dennison - sont des vinyles adhésifs brillant blanc polymère avec des propriétés de film à haute opacité et un choix d'adhésifs transparents permanents et enlevables. En raison des propriétés de haute opacité du film et de l'adhésif transparent, les séries MPI 2000 HOP d'Avery Dennison permettent de couvrir un vaste éventail d'applications à moyen terme sur supports plats ou légèrement incurvés, standards ou pour recouvrement de décors et de réduire de manière significative des stocks des clients (sans le besoin de stocks d'adhésifs transparents et d'adhésifs gris).

Description

Film	: MPI 2000/2001 HOP	80 microns vinyle calandré polymère blanc brillant avec des propriétés de haute opacité
Adhésif :	MPI 2000 HOP MPI 2001 HOP	Permanent, transparent, à base d'acrylique Enlevable, transparent, à base d'acrylique
Papier dorsal:	MPI 2000/2001 HOP	Papier Kraft couché en polyéthylène à deux faces, 140 g/m ²

Transformation

Les séries MPI 2000 et MPI 2001 High Opacity d'Avery Dennison sont des vinyles multi-usage, développés pour une utilisation sur diverses plateformes d'imprimantes grand format utilisant des encres à solvants, à écosolvants/solvants doux, à encres séchant aux UV et à encres latex. Afin de renforcer les couleurs et protéger les images contre les radiations UV et l'abrasion, les séries MPI 2000 et MPI 2001 High Opacity d'Avery Dennison sont recommandées pour être pelliculées avec la série DOL 2000 d'Avery Dennison.

Utilisations

- Applications à moyen terme sur des supports plats ou légèrement incurvés
- Applications publicitaires durables et publicitaires au point de vente où le recouvrement de décors est nécessaire
- Affichages intérieurs et extérieurs
- Décoration de fenêtre (non Blockout)
- Éléments graphiques de panneau de véhicules

Caractéristiques

- Excellente imprimabilité et manipulation sur un vaste éventail de plateformes d'impression
- Film à haute opacité permettant de réaliser des éléments graphiques exceptionnels en couleurs
- Propriétés du film à haute opacité pour des applications à pouvoir couvrant supérieur et des applications de recouvrement



Inspired Brands.
Intelligent World.™



23 avenue Paul Duplaix
Z.I du Prat - 56000 VANNES
02 97 01 22 90
www.idnumerique.fr

graphics.averydennison.eu

- L'adhésif transparent permet de réduire le stock du client pour les applications standards ou le recouvrement d'affiches
- Excellente durabilité, performances en extérieur et stabilité dimensionnelle

CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT

Série MPI 2000 HOP d'Avery Dennison

Propriétés physiques

Caractéristiques	Méthode de test	Résultats
Épaisseur, film frontal MPI 2000 HOP	ISO 534	80 microns
Épaisseur, film frontal + adhésif MPI 2001 HOP	ISO 534	110 microns
Épaisseur, film frontal + adhésif Stabilité dimensionnelle MPI 2000 HOP	ISO 534 FINAT FTM 14	100 microns 0,3 mm max.
Adhérence, initiale Adhérence, ultime MPI 2001 HOP	FINAT FTM-1, acier inoxydable FINAT FTM-1, acier inoxydable	540 N/m 750 N/m
Adhérence, initiale Adhérence, ultime Enlevabilité	FINAT FTM-1, acier inoxydable FINAT FTM-1, acier inoxydable	240 N/m 300 N/m Jusqu'à 2 ans*
Sauf si film appliqué sur : Peintures nitrocellulosiques, ABS, polystyrène, certains types de PVC.		>99%
Opacité		>99%*
*Film non totalement opaque, opacité équivalente avec le MPI 2002/2003		
Inflammabilité	Auto-extinguible	
Durée de vie	Conservé à 22° C/50-55 % RH	2 ans
Durabilité, non imprimé	exposition verticale	7 ans

Gamme de températures

Caractéristiques	Résultats
Température minimale de pose :	+10 °C
Température de service :	De -40°C à 80°C

REMARQUE : les produits doivent être correctement séchés avant de subir tout traitement ultérieur, tel que pelliculage, vernissage ou application. Dans le cas contraire, les résidus de solvants peuvent modifier les caractéristiques spécifiques du produit.

Pour obtenir de bons résultats d'impression et de transformation, nous conseillons de laisser les bobines à température ambiante dans la salle d'impression/de pelliculage au moins 24 heures avant l'impression ou la transformation. Un écart de température ou d'humidité trop important entre le produit et les conditions présentes dans la pièce risque de provoquer des problèmes de planéité et/ou d'imprimabilité.

En général, des conditions de stockage stables des produits, dans l'idéal à des températures de 20°C (+/-2°C) / et à une humidité relative de 50% (+/- 5%), sans écarts climatiques trop importants, vont permettre un processus d'impression/de transformation plus solide et plus stable. Pour plus de renseignements, veuillez-vous référer au TB 1.11.

Important

Les informations concernant les caractéristiques physiques et chimiques s'appuient sur des tests dont nous reconnaissons la fiabilité. Les valeurs indiquées ci-dessus ne sont que des valeurs types qui ne doivent pas être utilisées dans des spécifications. Elles ne sont données qu'à titre d'information et ne sont en aucune façon garanties. Avant d'utiliser ce matériau, l'acheteur devra déterminer par lui-même s'il est adéquat pour l'application considérée.

Toutes les informations techniques sont susceptibles de modifications. En cas de différences ou d'ambiguïtés entre l'anglais et les traductions



Inspired Brands.
Intelligent World.™



23 avenue Paul Duplaix
Z.I du Prat - 56000 VANNES
02 97 01 22 90
www.idnumerique.fr

graphics.averydennison.eu

étrangères de ces conditions de garantie, c'est la version anglaise qui primera.

Garantie

Toutes les déclarations, les informations techniques et les recommandations d'Avery Dennison sont fondées sur des tests estimés fiables, mais ne constituent aucunement une garantie. Tous les produits Avery Dennison sont vendus selon les conditions générales de vente d'Avery Dennison, se reporter à la page <http://terms.europe.averydennison.com>. Il incombe à l'acheteur de déterminer de façon indépendante l'adéquation du produit pour l'utilisation prévue.

1) Méthodes de test

Vous pourrez trouver davantage d'informations concernant nos méthodes de test sur notre site Internet.

2) Durabilité

La durabilité est estimée d'après les conditions d'exposition moyenne en Europe. La durée de vie réelle du matériau dépend de la préparation du support, des conditions d'exposition et de la maintenance du marquage. On peut s'attendre à une dégradation des performances en extérieur lorsque les films sont exposés vers le sud, s'ils sont posés dans des régions où la température est fréquemment élevée telles que les pays d'Europe du Sud, ou dans des régions polluées ou encore en haute altitude.



Inspired Brands.
Intelligent World.™



23 avenue Paul Duplaix
Z.I du Prat - 56000 VANNES
02 97 01 22 90
www.idnumerique.fr

graphics.averydennison.eu