

## FICHE TECHNIQUE PRÉLIMINAIRE

# Avery Dennison® MPI™ 3601 Quick Mount Series Brillant et mat

émis: 10/2016

### Introduction

La gamme Multi Purpose Inkjet 3601 d'Avery Dennison ce sont des films vinyles promotionnels calandrés blancs brillants et mats, à forte opacité avec un 'adhésif enlevable pour des applications intérieures et extérieures, de courte durée ou promotionnelle, quand un recouvrement et une facilité de pose sont nécessaires.

### Description

Film : 150 microns, film calandré promotionnel blanc brillant et mat opaque

Adhésif : enlevable, acrylique

Protecteur : Kraft blanchi, 125 g/m2

### Transformation

La gamme Avery Dennison MPI 3601 est compatible avec une large gamme d'imprimantes jet d'encre grand format, utilisant des encres à solvant lourds, eco-solvants, encres latex et UV.

Pour rehausser les couleurs et protéger l'image des rayonnements UV et de l'abrasion, il est conseillé de pelliculer le film Avery Dennison MPI 3601 avec Avery Dennison DOL 3000 Gloss, Avery Dennison DOL 3200 Lustre ou Avery Dennison DOL 3100 Matt.

Pour des détails plus précis concernant les combinaisons des films Avery Dennison DOL, veuillez consulter le "Bulletin Technique 5.3. Combinaisons recommandées des films de pelliculage Avery Dennison et des supports Avery Dennison pour l'impression numérique".

Dans la mesure où le produit présente une épaisseur élevée, il est essentiel de vérifier avant l'impression que l'imprimante est compatible avec ces bobines de produit.

### Utilisations

- Toutes les applications pour lesquelles il est nécessaire de recouvrir, de masquer d'anciens décors.
- Panneaux publicitaires, posters, panneaux et enseignes utilisés pour les expositions et foires.
- Publicités pour transport en commun.
- Publicité extérieure et intérieure de courte durée.
- Matériels pour PLV.

### Caractéristiques

- L'épaisseur de 150 microns permet une facilité de manipulation et d'application
- Rapport prix/performance optimal pour remporter des projets exigeants
- Le choix de la finition, mate ou brillante, permet de couvrir une large gamme d'applications courts termes en extérieure et intérieure
- Excellente imprimabilité sur les principales plateformes d'impression
- Adhésif enlevable de la gamme MPI 3601 Quick Mount pour une utilisation promotionnelle.

Propriétés physiques

Caractéristiques	Méthode de test <sup>1</sup>	Résultats
Épaisseur, frontal	ISO 534	150 microns
Poids, frontal		211 gsm
Épaisseur, frontal & adhésif		170 micron
Poids, frontal & adhésif		231 gsm
Opacité	ISO 2471	99%
Stabilité dimensionnelle	FINAT FTM 14	< 0,3 mm max.
Adhérence initiale	FINAT FTM-1, Acier inoxydable	160 N/m
Adhérence finale	FINAT FTM-1, Acier inoxydable	260 N/m
Brillant		
MPI 3601 Brillant	ISO 2813, 20°	> 80%
MPI 3621 Mat	ISO 2813, 20°	< 10 %
Inflammabilité		Auto-extinction
Durée de stockage	Stocké à 22 °C/50-55 % H.R.	2 ans
Enlevabilité		Enlevabilité nette jusqu'à 1 an
<b>Sauf</b> si film appliqué sur : peintures nitro-cellulosiques, peintures trop fraîchement appliquées, ABS, polystyrène, et certains types de PVC		
Durabilité, non imprimé	Exposition verticale	3 ans

Variations de température

Caractéristiques	Résultats
Température d'application :	≥10 °C
Température de service	-40 °C jusqu'à +100 °C

**REMARQUE** : les produits doivent être correctement séchés avant de subir tout traitement ultérieur, tel que pelliculage, vernissage ou application. Dans le cas contraire, les résidus de solvants peuvent modifier les caractéristiques spécifiques du produit.

Pour obtenir de bons résultats d'impression et de transformation, nous conseillons de laisser les bobines à température ambiante dans la salle d'impression/dé pelliculage au moins 24 heures avant l'impression ou la transformation. Un écart de température ou d'humidité trop important entre le produit et les conditions présentes dans la pièce risque de provoquer des problèmes de planéité et/ou d'imprimabilité.

En général, des conditions de stockage stables des produits, dans l'idéal à des températures de 20°C (+/-2°C) / et à une humidité relative de 50% (+/- 5%), sans écarts climatiques trop importants, vont permettre un processus d'impression/de transformation plus solide et plus stable. Pour plus de renseignements, veuillez-vous référer au TB 1.11.

Important

Les informations concernant les caractéristiques physiques et chimiques s'appuient sur des tests dont nous reconnaissons la fiabilité. Les valeurs indiquées ci-dessus ne sont que des valeurs types qui ne doivent pas être utilisées dans des spécifications. Elles ne sont données qu'à titre d'information et ne sont en aucune façon garanties. Avant d'utiliser ce matériau, l'acheteur devra déterminer par lui-même s'il est adéquat pour l'application considérée. Toutes les informations techniques sont susceptibles de modifications. En cas de différences ou d'ambiguïtés entre l'anglais et les traductions étrangères de ces conditions de garantie, c'est la version anglaise qui primera.

Garantie

Les matériaux Avery Dennison® subissent des contrôles de qualité rigoureux au cours de leur fabrication et sont garantis pièce et main-d'œuvre contre toute défectuosité. Tout matériau dont nous reconnaitrions le caractère défectueux au moment de la vente sera remplacé gratuitement. Notre responsabilité globale envers l'acheteur ne dépassera en aucun cas le prix d'achat des matériaux défectueux. Aucun vendeur, représentant ou agent n'est autorisé à donner une quelconque assurance ou garantie qui soit contraire à ce qui précède, ou à faire des interprétations qui le soient.

Tous les matériaux Avery Dennison® sont sujets aux conditions ci-dessus, lesquelles font partie de nos conditions générales de vente, dont nous pouvons remettre un exemplaire sur demande.

1) Méthodes de test

Vous pourrez trouver davantage d'informations concernant nos méthodes de test sur notre site Internet.

2) Durabilité

La durabilité est estimée d'après les conditions d'exposition moyenne en Europe. La durée de vie réelle du matériau dépend de la préparation du support, des conditions d'exposition et de la maintenance du marquage. On peut s'attendre à une dégradation des performances en extérieur lorsque les films sont exposés vers le sud, s'ils sont posés dans des régions où la température est fréquemment élevée telles que les pays d'Europe du Sud, ou dans des régions polluées ou encore en haute altitude.