



# SÉRIE F™

Tables de découpe  
professionnelles

[www.summa.eu](http://www.summa.eu)



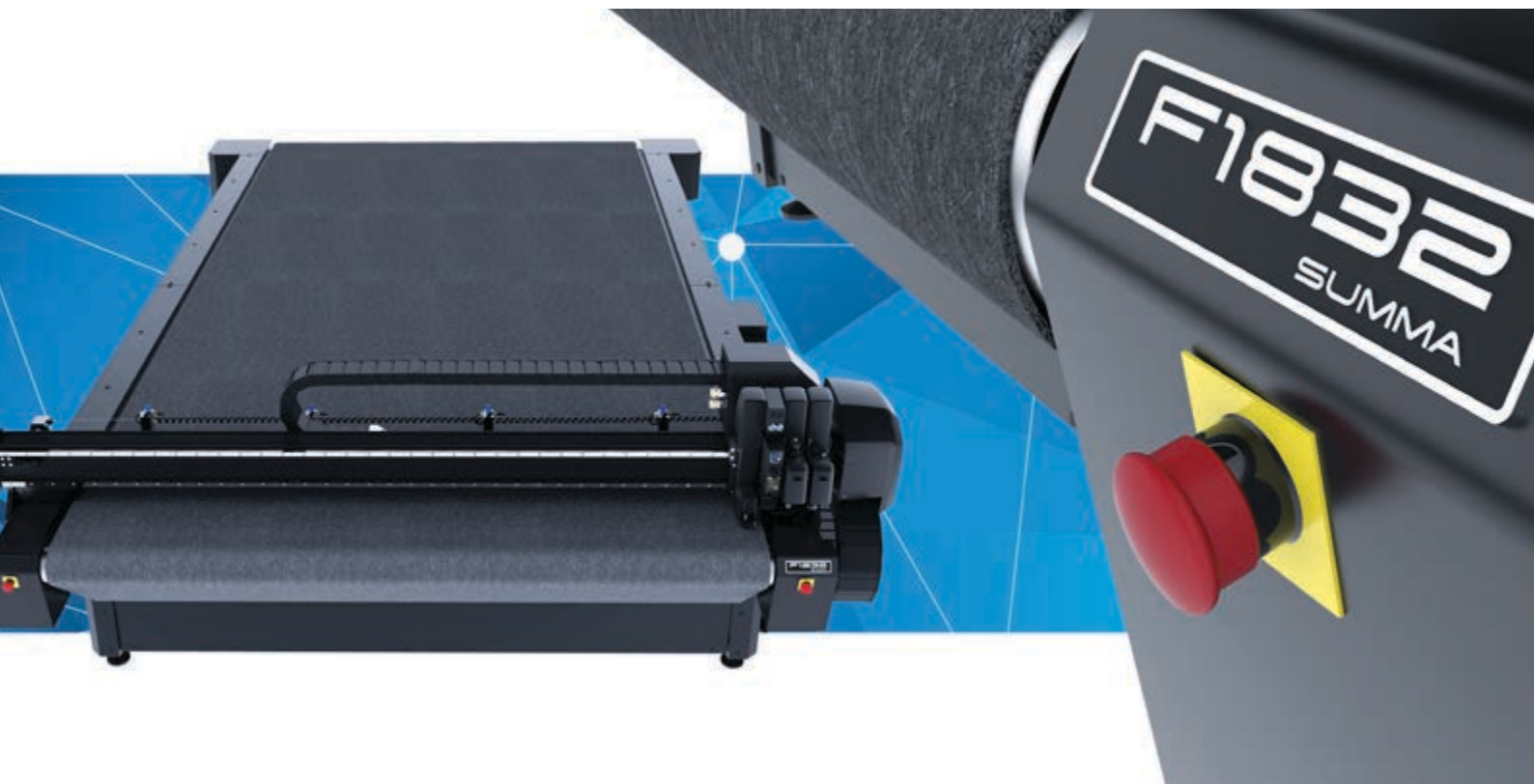
# F SERIES™

Avec la Série F, Summa lance une toute nouvelle ligne de produits, basée sur une expérience de 30 ans dans la fabrication de plotters de découpe haute de gamme. Cette table de découpe est en mesure de découper des feuilles, tout comme des supports rigides et des matériaux en rouleau.

Possibilité d'insérer simultanément jusqu'à trois outils sur le porte-outils multi-supports. L'échange d'outils se fait d'ailleurs d'une manière facile et ultra-rapide.

La reconnaissance d'outil automatique, associée au contrôle numérique et mécanique de la pression et/ou de la profondeur, assure une découpe précise d'un large éventail de matériaux. La Série F est équipée en standard d'un Module Trainant et de l'OPOS CAM, le système de repérage optique par caméra, permettant un détournage rapide et très précis d'impressions réalisées sur des supports flexibles ou rigides.

Un arsenal de modules optionnels, qui grandit sans cesse élargissant davantage les capacités de la Série F, offrant une machine en mesure de répondre parfaitement à votre flux de travail spécifique.



## DÉCOUVREZ LA F1832

La dernière addition des tables de découpe Summa de la Série F, la F1832, est maintenant disponible dans une taille conçue pour étendre vos capacités et afin d'augmenter la productivité considérablement.

Avec une acceptation d'une largeur de matériau de 190 cm, la système de table de découpe, la F1832, amène maintenant du potentiel abordable au marché de la découpe au grand format partout dans le monde.

# UNE SEULE MACHINE, UNE INFINITÉ DE POSSIBILITÉS



## Module Trainant <sup>(1)</sup>

Le Module Trainant est un module particulièrement rapide qui effectue des annotations avec un stylo <sup>(A)</sup> ou bien encore la découpe mi-chair d'un large éventail de matériaux avec une lame trainante et une pression jusqu'à 600gr. <sup>(B)</sup>



## Module Tangentiel <sup>(2)</sup>

Le Module Tangentiel est le module le plus puissant et le plus flexible. Il assure une pression verticale de 10 kg et il accepte une large gamme d'outils adaptés. Chaque outil est muni de son propre code-barres qui garantit sa reconnaissance afin que les paramètres soient automatiquement ajustés.



## Outils disponibles pour le Module Tangentiel

Pour chaque application un outil adapté peut être installé sur le Module Tangentiel.

- 1 L'outil de découpe Mi-chair** permet la découpe mi-chair ultra-précise des supports en rouleaux les plus exigeants.
- 2 L'outil de découpe de Bord Unique** est conçu pour la découpe détaillée à travers des matériaux jusqu'à 6 mm d'épaisseur.
- 3 L'outil de découpe à Double Tranchant** garantit une usure minimale lors de la découpe des matériaux durs jusqu'à 5 mm d'épaisseur.
- 4 L'outil de découpe Heavy Duty** est adapté pour couper à travers des matériaux plus durs jusqu'à 15 mm d'épaisseur.
- 5 Les outils de Rainurage** sont conçus en plusieurs tailles et configurations de rayon de profondeur afin de créer des plis dans une grande variété de matériaux.
- 6 Les outils V-Cut** sont conçus avec plusieurs angles afin de permettre de couper une rainure en forme de V d'un matériau épais.

## TÊTE MULTIFONCTIONS

Sur la tête multifonctions, trois modules peuvent être installés simultanément avec un simple système de vissé. Le support central est équipé d'un pointeur laser afin de définir l'origine et les contours des matériaux.

De plus, la caméra intégrée détecte les repères, garantissant ainsi le détournement rapide et précis.

## Fraise <sup>(3)</sup>

La Fraise est capable de fraiser les panneaux durs plus fréquents du marché graphique et de la signalétique, comme p.ex. le PVC mousse rigide, les cartons mousse acryliques et en aluminium, etc. Le module est équipé d'un moteur de 1 kW et inclut également un système d'aspiration pour absorber la poussière.

## Module Rotatif <sup>(4)</sup>

Le Module Rotatif utilise une lame décagonale, tangentiellement contrôlée et capable de couper toutes sortes de matériaux minces. L'objectif principal, cependant, concerne les textiles parce que la plupart des fibres sont difficiles à couper avec d'autres types de lames. Après chaque tâche, la poussière est enlevée de la lame à l'aide d'air comprimé.

- 7 L'outil Oscillant Électronique** est conçu pour couper à travers des matériaux épais jusqu'à 10 mm d'épaisseur et matériau léger jusqu'à 18 mm d'épaisseur.
- 8 L'outil Oscillant Pneumatique** est conçu pour couper à travers des matériaux plus épais et plus denses jusqu'à 25 mm de profondeur.



# UNE SEULE MACHINE, UNE INFINITÉ DE POSSIBILITÉS

Aucune autre machine ne peut rivaliser avec la polyvalence et l'adaptabilité de la Série F. Sa construction robuste, sa précision et sa tête multifonctions permet d'installer jusqu'à trois outils simultanément à partir d'un large éventail d'options faisant d'innombrables applications possibles. Depuis que les outils et les modules peuvent être ajoutés à n'importe quel moment, des mises à jour sont faciles et rentables.

## MODULE TANGENTIEL

Le Module Tangentiel puissant offre une force verticale de 10 kg et une force horizontale de 20 kg et correspond à un large éventail d'outils correspondant. Chaque outil est muni de son propre code à barres qui garantit sa reconnaissance afin que les paramètres soient automatiquement ajustés. Aussi plusieurs modules tangentiels peuvent également être insérés sur la tête multifonctions afin de permettre à ce que plusieurs travaux soient attribués à une seule machine, comme la rainurage et la découpe sans nécessité d'enlever des modules.



### 1 Outil de découpe Mi-chair

Avec pression de la lame, contrôlée mécaniquement, cet outil est spécialement conçu pour la découpe mi-chair des matériaux jusqu'à 1.2 mm d'épaisseur. Cet outil comprend également un guide-lame réglable pour un contrôle précis de la profondeur.



Idéal pour la découpe de



1. Papier < 200 gr
2. Vinyle adhésif/ matériel de sablage
3. Film de fenêtre
4. Matériau magnétique
5. PVC adhésif bannière de vinyle

Lames

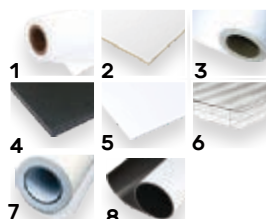
- 390-534 - lame tangentielle 36°  
Épaisseur de découpe max. - 0.25 mm
- 390-550 - lame tangentielle 60°  
Épaisseur de découpe max. - 1.2 mm
- 390-551 - lame tangentielle à double pointe 36°  
Épaisseur de découpe max. - 0.25 mm
- 390-560 - lame tangentielle 45° coin 40/25°  
Épaisseur de découpe max. - 1 mm

### 2 Outil de découpe de Bord Unique

L'outil de découpe de Bord Unique est conçu pour la découpe détaillée à travers des matériaux jusqu'à 6 mm d'épaisseur. Un nez presseur à ressort permet la découpe des détails très précis et peut être réglé à la profondeur adéquate.



Idéal pour la découpe de



1. Papier < 200 gr
2. Carton 300-500 gr
3. Vinyle adhésif
4. Carton mousse <= 2 mm
5. Polypropylène <= 1.2 mm
6. Polycarbonate <= 0.6 mm
7. PVC adhésif bannière de vinyle
8. Matériau magnétique

Lames

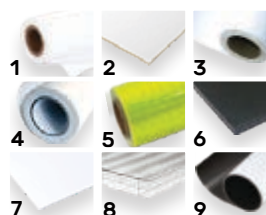
- 500-9801 - Lame de découpe de bord unique 65°  
Épaisseur de découpe max. (avec nez presseur) - 6 mm  
Épaisseur de découpe max. (sans nez presseur) - 6 mm

### 3 Outil de découpe à Double Tranchant

L'outil de découpe à Double Tranchant garantit une usure minimal lors de la découpe des matériaux durs jusqu'à 5 mm d'épaisseur. Un nez presseur à ressort permet la découpe des détails très précis et peut être réglé à la profondeur adéquate.



Idéal pour la découpe de



1. Papier < 200 gr
2. Carton 300-500 gr
3. Vinyle adhésif
4. PVC adhésif bannière de vinyle
5. Feuille réfléchissante
6. Carton mousse dur <= 1.2 mm
7. Polypropylène <= 1.2 mm
8. Polycarbonate <= 0.6 mm
9. Matériau magnétique

Lames

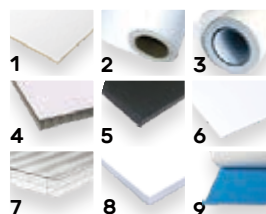
- 500-9802 - Lame de découpe à double tranchant 50°  
Épaisseur de découpe max. (avec nez presseur) - 3 mm  
Épaisseur de découpe max. (sans nez presseur) - 3 mm
- 500-9803 - Lame de découpe à double tranchant 60°  
Épaisseur de découpe max. (avec nez presseur) - 5 mm  
Épaisseur de découpe max. (sans nez presseur) - 5 mm

### 4 Outil de découpe Heavy Duty

L'outil de découpe Heavy Duty est conçu pour la découpe à travers de matériaux plus épais jusqu'à 15 mm d'épaisseur.



Idéal pour la découpe de



1. Carton 300-500 gr
2. Vinyle adhésif
3. PVC adhésif bannière de vinyle
4. Plastique ondulé <= 5 mm
5. Carton mousse dur <= 1.2 mm
6. Polypropylène <= 1.2 mm
7. Polycarbonate <= 0.6 mm
8. Carton mousse avec papier <= 5 mm
9. Couvertures de vernis

Lames

- 500-9807 - Lame de découpe Heavy Duty 45° - 90°  
Épaisseur de découpe max. - 15 mm

## 5 Outils de Rainurage

Plusieurs outils de Rainurage, conçus dans différentes profondeurs et différentes tailles de rayon sont disponibles pour le rainurage et l'incision de papiers, cartons, polypropylène et matériau PVC.



- 1. 500-9325**  
Outil de rainurage  
D25 R3 W8  
Carton ondulé C-BC (4-7 mm)
- 2. 500-9326**  
Outil de rainurage  
D25 R1.5 W8  
Carton ondulé B-C (3-4 mm)
- 3. 500-9327**  
Outil de rainurage  
D25 R0.75 W1.5  
Carton ondulé E-B (1.5-3 mm)
- 4. 500-9328**  
Outil de rainurage  
D15 R0.35 W0.7 - 2pt  
Carton 300 - 500 gr m<sup>2</sup> /  
Carton ondulé E (1.5 mm)
- 5. 500-9329**  
Outil de rainurage  
D15 R0.17 W0.35 - 1pt  
Feuilles polypropylène <= 1.2 mm

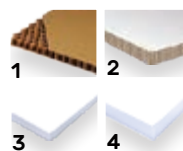
## 6 Outils V-Cut

Disponibles en 5 angles les outils V-Cut sont conçus pour couper une rainure en forme de V en alternance et mousse planches composites rigides jusqu'à 27 mm d'épaisseur, en fonction de la densité des matériaux.



- 500-9340**  
V-Cut 0°
- 500-9341**  
V-Cut 15°
- 500-9342**  
V-Cut 22.5°
- 500-9343**  
V-Cut 30°
- 500-9344**  
V-Cut 45°

Idéal pour la découpe de rainures en forme V



1. Carton nid d'abeille
2. Re-board®
3. Carton mousse avec papier <= 5 mm
4. Carton mousse avec papier > 5 mm

Lames



**500-9825 - Lame V-Cut 0.9 mm**  
Épaisseur de découpe max. 18-27 mm



**500-9826 - V-Cut métal dur**  
Épaisseur de découpe max. 18-27 mm

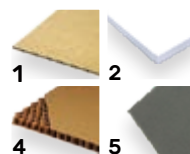
## 7 Outil Oscillant Électronique

Idéal pour la découpe de matériaux de densité faible et moyenne comme carton ondulé et carton mousse jusqu'à 18 mm d'épaisseur.

L'outil Oscillant Électronique est entraîné par un moteur électrique, produisant jusqu'à 12,000 t/min et déplace une lame de haut en bas sur une course de 1 mm.



Idéal pour la découpe de



1. Carton ondulé B-C-E (1.5-4 mm)
2. Carton mousse avec papier <= 10 mm
3. Carton mousse avec papier > 5 mm
4. Carton nid d'abeille < 10 mm
5. Joint d'étanchéité

Lames



**500-9800 - EOT L25 Lame 65°**  
Épaisseur de découpe max. (avec nez presseur) - 5 mm  
Épaisseur de découpe max. (sans nez presseur) - 5 mm



**500-9810 - EOT L25 lame 65° - 80°**  
Épaisseur de découpe max. (avec nez presseur) - 5 mm  
Épaisseur de découpe max. (sans nez presseur) - 11 mm



**500-9811 - EOT L25 Lame 65° - 85°**  
Épaisseur de découpe max. (avec nez presseur) - 5 mm  
Épaisseur de découpe max. (sans nez presseur) - 11 mm



**500-9815 - EOT L33 Lame 45° - 85°**  
Épaisseur de découpe max. (avec nez presseur) - 13 mm  
Épaisseur de découpe max. (sans nez presseur) - 19 mm



**500-9813 - EOT L25 Lame 0° - 75°**  
Épaisseur de découpe max. (avec nez presseur) - 5 mm  
Épaisseur de découpe max. (sans nez presseur) - 6 mm



**500-9814 - EOT L38 Lame 45° - 86°**  
Épaisseur de découpe max. (avec nez presseur) - 18 mm  
Épaisseur de découpe max. (sans nez presseur) - 24 mm



**500-9812 - EOT L28 Lame 65° - 85°**  
Épaisseur de découpe max. (avec nez presseur) - 8 mm  
Épaisseur de découpe max. (sans nez presseur) - 14 mm

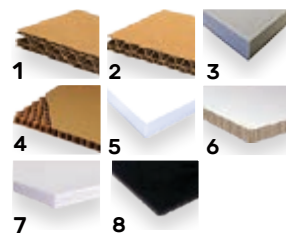
## 8 Outil Oscillant Pneumatique

L'outil Oscillant Pneumatique, commandé par air comprimé déplace une lame de haut en bas sur une course de 8 mm.

La construction robuste de l'outil le rend idéal pour la découpe des matériaux épais comme carton nid d'abeilles, carton ondulé et carton mousse.



Idéal pour la découpe de



1. Carton à triple paroi
2. Carton à double paroi
3. Mousse d'emballage
4. Carton en nid d'abeilles >= 10 mm
5. Carton mousse avec papier > 5 mm
6. Re-board®
7. Carton mousse avec plastique
8. Caoutchouc

Lames



**500-9830 - POT Lame à point plat L20 T0.63**  
Épaisseur de découpe max. - 18mm



**500-9831 - POT Lame à point plat L27 T0.63**  
Épaisseur de découpe max. - 25mm



**500-9832 - POT Lame à point plat L20 T1.5**  
Épaisseur de découpe max. - 18mm



**500-9833 - POT Lame de scie L27 T1.0**  
Épaisseur de découpe max. - 25mm



**500-9834 - POT Lame à point plat L20T 1.0\***  
Épaisseur de découpe max. - 16mm  
\*Tapis de protection supplémentaire recommandé

## MODULE TRAINANT

Le Module Trainant est un module particulièrement rapide qui effectue des annotations avec un stylo ou bien encore la découpe mi-chair d'un large éventail de matériaux avec une lame trainante et une pression de 600 gr.

Identique au Module Tangentiel plusieurs modules trainants peuvent être installés sur la tête multifonctions afin de permettre aussi bien la découpe mi-chair que la réalisation d'annotations complètes, sans devoir retirer des modules.



### 1 Outil Lame Trainante

L'outil Lame Trainante est conçu spécifiquement pour la découpe mi-chair rapide d'une grande variété de matériaux.

Avec 600 grammes de force il est idéal pour couper à travers une large gamme de vinyles adhésifs.



Idéal pour la découpe de



1. Papier < 200 gsm
2. Vinyle adhésif
3. PVC adhésif bannière de vinyle

Lames

**391-231 - Lame trainante - 60°**  
épaisseur de découpe max. - 0.6 mm

**391-358 - Lame trainante - 55°**  
épaisseur de découpe max. - 0.8 mm

**391-360 - Lame standard 36°**  
épaisseur de découpe max. - 0.25 mm

### 2 Outil Plume & Outil Porte-stylo Universel

Attaché au Module Trainant cet outil rapide et précis permettra un dessin précis sur une gamme de matériaux en utilisant, soit nos propres stylos à pointe fibre de marque ou une variété de crayons et stylos tiers dans une multitude de tailles et diamètres, en utilisant l'outil de porte-stylo universel.



Idéal pour la découpe de



1. Papier < 200 gsm
2. Vinyle adhésif
3. PVC adhésif bannière de vinyle

Plumes



**MP06BK - Stylo avec pointe de la fibre - Noir**



**395-430/395-431 stylo à bille - Noir / Bleu**

Porte-stylo



**Porte-stylo universel / noir**  
tient des stylos / crayons de 6.5 mm à 10 mm diamètre



**Porte-stylo universel / cuivre**  
tient des stylos / crayons de 9.5 mm à 11 mm in diamètre

## MODULE ROTATIF

Le Module Rotatif sur la Série F est entraîné par un moteur électronique et est capable de prendre en charge toutes sortes de matériaux minces et plus particulièrement les textiles.

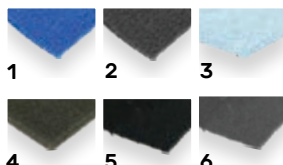
Généralement, la pompe à vide a moins d'aspiration sur les textiles. Néanmoins, la lame rotative produit des forces horizontales minimales, assurant au matériau de rester en place. Le module occupe les emplacements 2 et 3 de la tête, comme pour l'outil de fraisage. L'emplacement 1 reste libre pour un autre outil. Le module peut être facilement démonté, ce qui laisse les deux emplacements restant disponibles pour d'autres modules et outils. La première installation ne nécessite ni montage, ni câblage.

Le module est compatible avec l'ensemble des installations existantes de la Série F.

📺 Vidéo disponible sur [www.summa.eu/video/rotary](http://www.summa.eu/video/rotary)

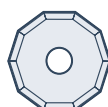


Idéal pour la découpe

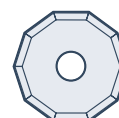


1. Toison
2. Feutre
3. Mousse d'emballage
4. Mousse <= 5 mm
5. Textiles synthétiques
6. Textiles techniques

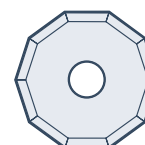
Lames de roue



**500 - 9860 Lame de roue D25**  
épaisseur de découpe max. - 1.5 mm



**500 - 9861 Lame de roue D28**  
épaisseur de découpe max. - 3 mm



**500 - 9862 Lame de roue D32**  
épaisseur de découpe max. - 5 mm

## FRAISE

### Fraise Standard

La Fraise Standard sur la Série F dispose d'un moteur de 1kW, capable de fraiser les panneaux durs les plus courants du marché graphique et de la signalétique. Le PVC mousse rigide, l'acrylique et les panneaux en mousse d'aluminium couverte, mais aussi d'autres matériaux comme du bois et MDF peuvent être traités.

### Fraise HF (Fraise à Haute Fréquence)

La fraise à haute fréquence est équipée d'une broche haute fréquence et une puissance plus élevée, ce qui permet des vitesses de traitement plus élevées. La broche équilibrée et à haute fréquence assure une finition beaucoup plus lisse des substrats rigides. Le bit est contrôlé pneumatiquement et peut être remplacé manuellement de manière rapide et simple. Ceci maximise la productivité de la fraise lors du traitement, par exemple, des acryliques, du bois et des plastiques.

Les fraises pour la Série F occupent les emplacements 2 et 3 de la tête. L'emplacement 1 reste libre pour un autre outil. Bien sûr, le module peut être facilement attaché au pôle de montage lorsqu'il n'est pas utilisé, ce qui rend les deux emplacements disponibles autre fois pour d'autres modules et outils. Les fraises sont compatibles avec des installations existantes et une alimentation électrique triphasée. SummaFlex Pro peuvent commander les fraises sans nécessité d'acheter des mises à niveau de logiciels supplémentaires.

▶ Vidéo disponible sur [www.summa.eu/video/hf-router](http://www.summa.eu/video/hf-router)

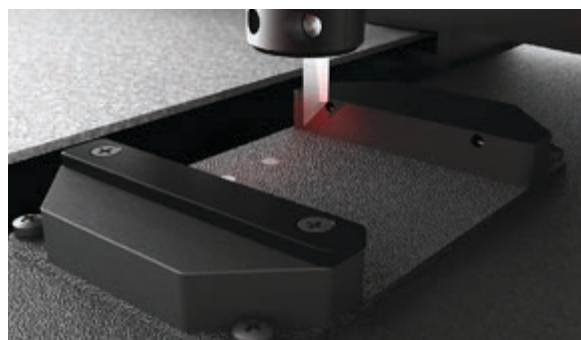


Les fraises sont livrées avec un système d'aspiration pour absorber la poussière. Le système inclut un ensemble de brosse, hôte et pôle de montage. L'aspirateur est un accessoire en option.

## CONTRÔLE AUTOMATIQUE DE PROFONDEUR / ADC

Le contrôle automatique de profondeur (ADC) facilite le changement des outils, des lames ou des bits significativement au moyen d'une mesure précise. L'ADC mesure la pointe de la lame avec précision et configure la position vers le bas de l'outil au niveau de la table de découpe. Lors du démarrage de la table de découpe ou après un changement d'outil, tous les outils installés sont mesurés pour détecter les changements et éviter les erreurs de l'opérateur. La mesure ne prend que quelques secondes et permet un changement rapide de l'outil. Sur tous les outils à commande tangentielle, l'ADC peut aussi détecter les valeurs de l'étalonnage tangentiel. Cela garantit que les meilleurs réglages peuvent toujours être utilisés pour obtenir la qualité de découpe la plus optimale.

▶ Vidéo disponible sur [www.summa.eu/video/adc](http://www.summa.eu/video/adc)







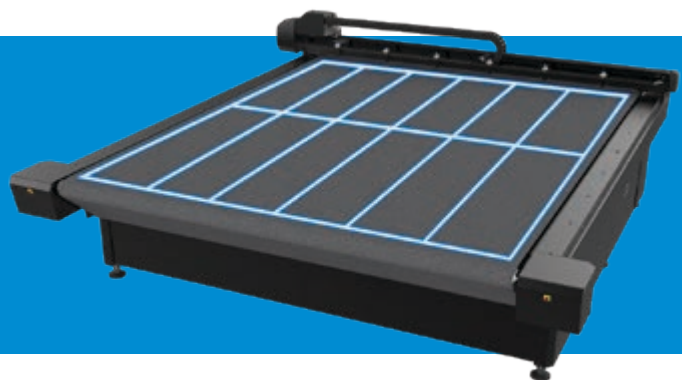


# LA MANUTENTION N'A JAMAIS ÉTÉ AUSSI FACILE

## TABLE À VIDE

### Pompe à vide / F1612

La pompe à vide avec absorbeur sonore maintient le matériau en place pendant le travail tandis que le sélecteur ajuste le vide automatiquement pour correspondre à la zone de travail.



### Zones / F1330, F1832, F2630

La zone de travail de la F2630, la F1330 et la F1832 peut être divisée en différentes zones, de sorte que le vide peut être optimisé pour aussi traiter de petits travaux.

La F2630 peut être divisée en 12 zones, le F1832 peut être divisée en 8 zones et que la F1330 peut être divisée en 6 zones. Chaque zone peut être activée et désactivée automatiquement.

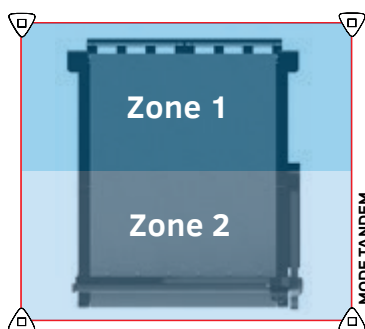
## TRANSPORT DU MATÉRIAU

### Convoyeur et Pincés d'entraînement

Ce Système de Convoyeur permet la découpe, le rainage et l'annotation de grandes longueurs de matériau flexible aux grandes séries de production. Des pincés d'entraînement pneumatiques maintiennent le matériau vers le bas tout en le tirant vers l'avant afin de travailler en continu dans des panneaux ou des travaux multiples.

### Dérouleur

Le Dérouleur automatique de la F2630 consiste en deux parties, de sorte que deux rouleaux plus petits peuvent être chargés l'un à côté de l'autre afin d'optimiser la charge de travail de la machine. En combinaison avec le système convoyeur et les pincés d'entraînement, le Dérouleur est la solution idéale pour le processus du matériau en rouleaux sur tous les systèmes Summa de tables de découpe.



### MODE TANDEM / F1330, F1832, F2630

En utilisant les zones avant et arrière en alternance, le Mode Tandem conduit à une augmentation significative de la productivité. Avec le Mode Tandem, la zone de travail active sur la table de découpe peut être divisée en zone de traitement avant et arrière, ce qui permet à l'utilisateur de charger ou décharger du matériau sur une extrémité de la table tandis que le matériau soit découpé à l'autre extrémité de la table de découpe.

Cela permettra d'éviter les périodes d'inactivité au cours du traitement du matériau, ce qui ajoute une valeur significative à l'ensemble du flux de travail.

▶ Vidéo disponible sur [www.summa.eu/video/tandem-mode](http://www.summa.eu/video/tandem-mode)

## ZONE D'OPÉRATEUR

Avec cette nouvelle fonctionnalité, la zone de travail de la Série F peut être divisée en deux zones distinctes: une zone de découpe et une zone d'opérateur. Le système de convoyeur inclus s'assure que tout le matériel découpé, traité dans la zone de découpe, est avancé automatiquement vers la zone de l'opérateur. Comme la tête de découpe ne se déplace pas plus loin que la zone de découpe, l'opérateur peut alors s'occuper du matériau traité en toute sécurité à l'avant de la machine (la zone de l'opérateur).

La zone d'opérateur est spécialement conçue pour optimiser votre flux de travail en un seul mouvement rapide. En raison de sa convivialité, tout le monde peut utiliser cette fonction pour augmenter leur productivité et gagner un temps précieux!

▶ Vidéo disponible sur [www.summa.eu/video/operator-zone](http://www.summa.eu/video/operator-zone)



## POSTER TRIM

Une nouvelle fonctionnalité, appelée Poster Trim, garantit que les affiches peuvent être coupées sans avoir besoin d'informations de découpe. Le système de caméra intégré de la Série F détectera automatiquement les bords des cadres imprimés noirs et commencera à couper immédiatement, sans intervention de l'opérateur.

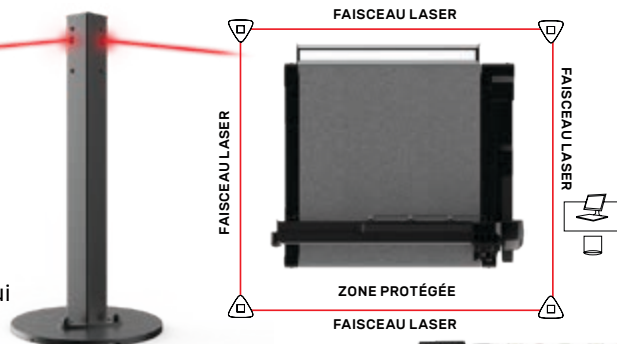
La fonctionnalité Poster Trim est le moyen idéal pour améliorer la convivialité de votre flux de travail et vous assurer que vos affiches sont coupées rapidement et avec précision avec un minimum d'actions manuelles.

▶ Vidéo disponible sur [www.summa.eu/video/poster-trim](http://www.summa.eu/video/poster-trim)

## ÉQUIPEMENT DE SÉCURITÉ

Un système de faisceau laser entoure la table de découpe et contrôle cette zone définie sur des mouvements externes. Lorsque d'une interruption du faisceau laser, soit par inadvertance ou intentionnellement, le processus de découpe sera mis en pause. Par une simple action de l'opérateur, le processus de découpe peut être repris sans perte de données.

La table de découpe est équipée de quatre arrêts d'urgence, qui, en cas d'urgence, peuvent interrompre le processus de découpe entièrement et qui ainsi peuvent garantir la sécurité de l'opérateur ou des tiers.



## Twin™ Workflow

Le flux de travail Twin™ est conçu pour maximiser la productivité, avec une flexibilité dans le flux de travail de finition. Au cœur de cette solution de découpe innovante se trouvent un système de table de découpe Summa de la Série F (F1612) et un traceur à découpe avec OPOS-CAM de la Série Summa S Class 2 (S2TC160). Le flux de travail Twin™ a été développé pour choisir le flux de travail optimal pour votre travail spécifique. En utilisant la force des deux machines, la productivité sera augmentée considérablement. Le flux de travail Twin™ permet le traitement d'une tâche, initiée sur un traceur à découpe de la Série Summa S Class 2 (découpe mi-chair) et de terminer le travail sur une table de découpe, la F1612 (la découpe à travers). Les deux machines utilisent les mêmes données de découpe et lisent les mêmes repères, en utilisant la caméra intégrée sur chacun des systèmes de découpe.

Avec le flux de travail Twin™ la productivité et la performance seront améliorées et l'intégration en douceur dans les flux de travaux existants contribuera à la productivité, à la performance et à la rentabilité du client!

▶ Vidéo disponible sur [www.summa.eu/video/operator-zone](http://www.summa.eu/video/operator-zone)



## OPTIONS DE MATÉRIAUX /F1612

### Panier

Le panier est un accessoire pratique pour réduire le temps de traitement des matériaux et optimiser votre flux de travail. En combinaison avec le système de transport inclus, le F1612 peut traiter automatiquement plusieurs mètres de matériau pendant que le panier capture le vinyle découpé et / ou les déchets. Une fois commencé, ce processus de roulage à rouleaux continuera à couper sans intervention de l'opérateur. En attendant, le panier garde l'espace de travail propre.

### Tables d'Extension

La Table d'Extension robuste peut être placée à l'avant et à l'arrière de la table de découpe, la F1612, et peut être ajustée à la hauteur correcte. Ainsi, des feuilles ou des panneaux, beaucoup plus longues que la zone de travail, peuvent être traités en combinaison avec le système convoyeur. Les tables peuvent être pliées pour prendre un minimum de place si on ne les utilise pas. Les tables d'extension vous donneront également la possibilité d'utiliser la fonction 'transport continu en feuilles' (**Continuous Sheet Feed**). Grâce au transport continu en feuilles, la table de découpe peut transporter votre matériau de la zone de chargement vers sa zone de travail. Ensuite, le matériau traité sera transporté vers le panier ou vers la table d'extension à l'avant. Cela permet à l'utilisateur de charger et de décharger le matériau pendant la découpe et peut entraîner une augmentation significative de la productivité. Cela permettra d'éviter les périodes d'inactivité pendant le traitement du matériel, ce qui ajoutera une valeur significative au flux de travail global.

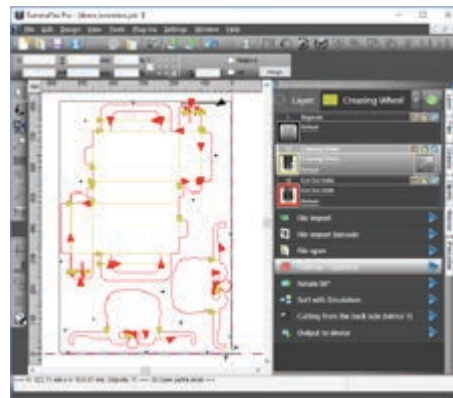
▶ Vidéo disponible sur [www.summa.eu/video/continuous-sheet-feed](http://www.summa.eu/video/continuous-sheet-feed)



# SummaFlex<sup>TM</sup> PRO

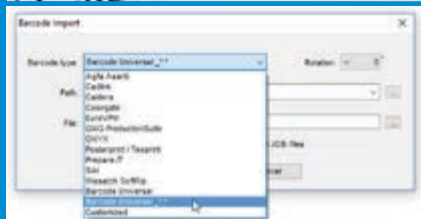
SummaFlex Pro est une application de base pour la préparation des travaux, le traitement postérieur des fichiers et l'importation des plug-ins pour CAD et les logiciels de CAO et PAO (p.ex. AutoCAD, Illustrator, CorelDRAW). Le logiciel intègre la table à découpe parfaitement dans votre flux de travail en étant le lien entre votre station de création, votre station RIP et vos imprimantes et traceurs à découpe. Dès que le flux de travail est configuré, les macros automatisent le processus. Par conséquent, les actions de l'opérateur avant le début du prochain travail sont réduites au minimum, ainsi que le temps d'arrêt de la table.

SummaFlex Pro est fourni standard avec la machine avec support pour la gestion de la caméra optique de positionnement, permettant une flexibilité maximale pour le placement des repères et une précision accrue pour le détourage.



## Code à barres

Certaines RIP offrent la possibilité d'imprimer un code à barres avec des marques OPOS. Ce code à barres peut être utilisé pour identifier le travail y pour obtenir les données de découpe nécessaires automatiquement de l'ordinateur. En scannant le code à barres, l'opérateur ne doit plus localiser le travail lui-même. L'analyse du travail se fait automatiquement par la caméra intégrée de la Série F de Summa ou par un scanner à main, dépendant du flux de travail sélectionné. Par conséquent, le travail sera ouvert en SummaFlex Pro afin de le traiter immédiatement.



L'avantage le plus grand du système de caméra Summa révolutionnaire est que lorsqu'un travail est terminé, la caméra cherchera le prochain travail sans intervention de l'opérateur. Si on utilise ce flux de travail, le processus se répète automatiquement. *Note: une licence supplémentaire pour la caméra est nécessaire.*

📺 Vidéo disponible sur [www.summa.eu/video/barcode](http://www.summa.eu/video/barcode)

## Le tri

Afin de minimiser le temps de sortie, l'ordre, dans lequel les objets sont manipulés, est très important. SummaFlex Pro peut déterminer le début (S) et le fin (E) d'un vecteur et son ordre de traitement. Le chemin transversal peut être simulé pour chaque couche avant la sortie. La vitesse de simulation peut être ajustée en continu.

Le but est de raccourcir le chemin transversal. Un tri de base après sélection de la direction principal est effectué par SummaFlex Pro lui-même. Des améliorations peuvent être faites à tout moment et peuvent être validées avec une nouvelle simulation.



## Reconnaissance de la caméra

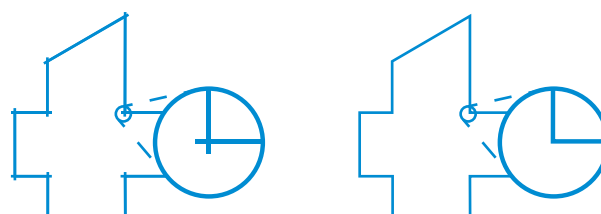
Le processus de reconnaissance, la localisation des repères et le processus lui-même peuvent être tracés dans la fenêtre d'aperçu de la caméra.

Toutes sortes de compensations et repères, qui se produisent dans la pratique quotidienne, sont gérables avec SummaFlex Pro – le film, les textiles, le carton, etc.



## Compensation surcoupe

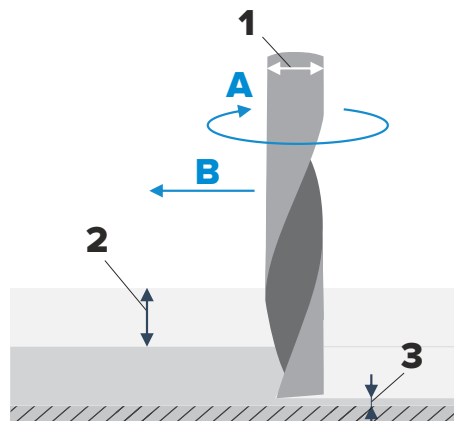
Cette fonctionnalité de SummaFlex Pro évite ou minimise des surcoupes dans les coins.



## Le système de fraisage

Avec la fonction de fraisage interactive, tout changement de diamètre de l'outil et la rotation est effectué immédiatement et est opérationnel sur la zone de travail. Les objets de fraisage sont affichés avec fond transparent et correction de rayon multicolore. A chaque mise à l'échelle des objets de fraisage un nouveau calcul est effectué. Evidement/gravure: la zone à vider est fournie avec des chemins de fraisage dans une trappe ou un motif de l'île, éventuellement avec connexion de poche où l'outil n'est pas soulevé.

Le procédé de fraisage peut se faire à plusieurs profondeurs. Tous les chemins de fraisage sont automatiquement créés et affichés - le diamètre de l'outil est prise en compte.



## Compatibilité flux de travail

Avec la fonctionnalité de compatibilité du flux de travail, SummaFlex Pro peut s'adapter de façon transparente dans les flux de travail existants. SummaFlex Pro offre une importation de données très flexible et est supporté par les fabricants de RIP suivants.

### Fabricants de RIP:

Agfa Asanti	ErgoSoft TexPrint	Prepare-it
Cadlink RIP	GMG Production Suite	SAi
Caldera RIP	IGEPA Master RIP	Wasatch RIP
ColorGATE RIP	ONYX RIP	
EFI RIP	Pjannto RIP	
ErgoSoft PosterPrint	PosterJet	

### Compatibilité Logiciel Packaging:

Arden	Engview
ERPA	Picador

SummaFlex Pro dispose d'une grande variété de filtres d'importation de fichiers. Cela signifie que presque toutes les données peuvent être importées et procédées.

### Vecteur/ CAD:

.PDF	.DXF	.HPGL
.AI	.IK	.CMX
.EPS	.GTP	.PS
.WMF	.JTP	.JPG
.EMF	.JOB	

### Filtres Spéciaux:

.Cut / I-Cut Vision ( jusqu'à Version 6)  
 .ZCC / Zünd Cut Center  
 .OXF / Optiscout

## PLM Packlib

Le PLM Packlib\* pour Summa est une bibliothèque de modèles d'emballage standard redimensionnable. Les normes d'emballage les plus populaires, FEFCO (Carton ondulé) et ECMA (carton pliable) sont inclus. Aussi quelques conceptions d'affichage de POS et des conceptions en cartons solides (meubles) sont disponibles.

Les dimensions de la boîte/conception et l'épaisseur de matériau sont paramétriques. En quelques clics les lignes de découpe et de pliage correctes sont générées. Ces lignes peuvent être exportées vers un fichier Illustrator en couches, prêt à mettre des graphiques sur elle. Cette 'version Summa' aussi contient l'option pour générer un fichier OXF, immédiatement prête à être utilisé par SummaFlex Pro.

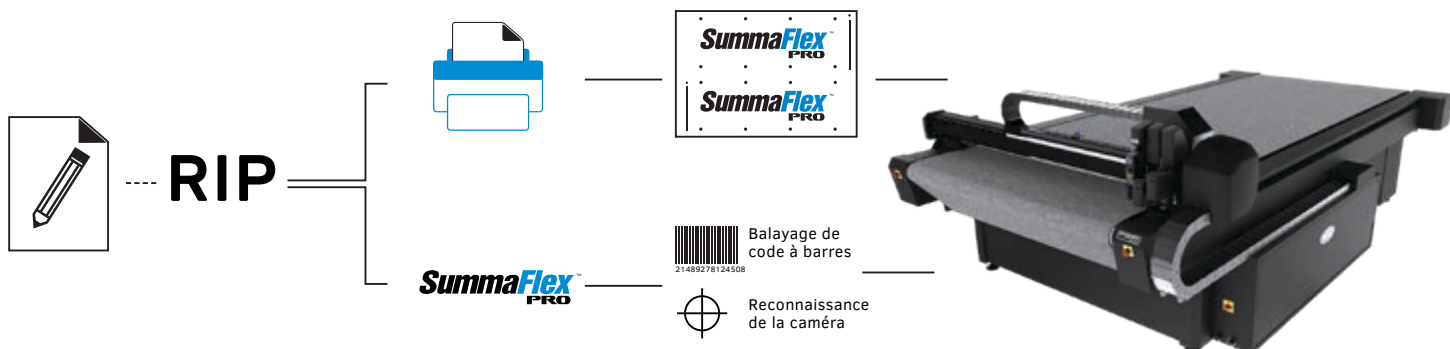


\*PLM Packlib est un programme de TreeDim, principalement connu par el logiciel CAD/d'emballage 'Picador'.

## 1 PRÉPARATION DE LA CONCEPTION

## 2 IMPRESSION & CONFIGURATION

## 3 FINITION





Axis Control™ est un logiciel fourni en standard, qui vous donne le contrôle total de votre table Summa. La conception optimisée de l'écran tactile de pilotage fait d'Axis Control l'interface optimale pour l'opérateur.

Grâce à la télécommande en option, l'opérateur est même capable de se déplacer autour de la table en changeant les paramètres.



## SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Modèle	F1612	F1330	F1832	F2630
<b>Dimensions</b>	236 x 214 x 110 cm	214 x 410 x 122 cm	270 x 425 x 122 cm	349 x 410 x 122 cm
<b>Largeur matériaux</b>	Jusqu'à 165 cm	Jusqu'à 134 cm	Jusqu'à 190 cm	Jusqu'à 270 cm
<b>Zone de découpe</b>	160 x 120 cm	129 x 305 cm	184 x 320 cm	265 x 305 cm
<b>Vide</b>	1.3 kW (50Hz) / 1.75 kW (60Hz)	2.2 kW (50Hz) / 2.55 kW (60Hz)	2 x 2.2 kW (50 Hz) / 2 x 2.55 kW (60Hz)	2 x 2.2 kW (50Hz) / 2 x 2.55 kW (60Hz)
<b>Zones de vide</b>	Variable sur la largeur de la machine	6 Zones (2 Rangées x 3 Colonnes)	8 zones (2 Rangées x 4 Colonnes)	12 Zones (2 Rangées x 6 Colonnes)
<b>Vitesse</b>	Jusqu'à 1000 mm/sec	Jusqu'à 1000 mm/sec	Jusqu'à 1000 mm/sec	Jusqu'à 1000 mm/sec
<b>Accélération</b>	Jusqu'à 1 G	Jusqu'à 1 G	Jusqu'à 1 G	Jusqu'à 1 G
<b>Alimentation</b>	<b>Standard:</b> 3 x 400V + N, 50Hz, max 20A <b>Ou:</b> 3 x 208V + N, 60Hz, max 30A <b>Ou:</b> 3 x 230V, 50Hz, max 20A	<b>Standard:</b> 3 x 400V + N, 50Hz, max 30A <b>Ou:</b> 3 x 208V + N, 60Hz, max 30A <b>Ou:</b> 3 x 230V, 50Hz, max 30A	<b>Standard:</b> 3 x 400V + N, 50Hz, max 30A <b>Ou:</b> 3 x 208V + N, 60Hz, max 30A <b>Ou:</b> 3 x 230V, 50Hz, max 30A	<b>Standard:</b> 3 x 400V + N, 50Hz, max 30A <b>Ou:</b> 3 x 208V + N, 60Hz, max 30A <b>Ou:</b> 3 x 230V, 50Hz, max 30A

- La machine standard comprend**
- Table de découpe de la Série F
  - Système convoyeur avec pinces d'entraînement pneumatique et dérouleur automatique
  - Paquet de sécurité: Système de faisceau avec 4 poteaux
  - Système caméra
  - Module Trainant
  - Logiciel Axis Control
  - ADC droite
  - SummaFlex Pro

Pour les spécifications complètes, s'il vous plaît visitez [www.summa.eu](http://www.summa.eu)



# PIÈCES & OUTILS

## Codes de commande: Consommables

Consommables pour le Module Trainant	Consommables pour l'outil Oscillant Électronique (EOT)	Consommables pour le Système de Fraisage
391-332 Porte-lame trainante pour 36° & 60° 391-360 Lames trainantes standard - 36° (5x) 391-231 Lame trainante - 60° MP06BK Feutres de fibres - Noir (4x) 395-430 Stylos à bille - Noir (5x) 395-431 Stylos à bille - Bleu (5x) 395-434 Porte-stylo	500-3313 Guide de lame pour EOT 500-9800 EOT Lame L25 - 65° 500-9810 EOT Lame L25 - 65° - 80° 500-9811 EOT Lame L25 - 65° - 85° 500-9812 EOT Lame L28 - 65° - 85° 500-9813 EOT Lame L25 - 0° - 65° 500-9814 EOT Lame L38 - 45° - 86° 500-9815 EOT Lame L33 - 45° - 85°	500-9850 Bits d'acheminement D3/3 L60/10 1FI UC (3x) 500-9851 Bits d'acheminement D3/3 L60/20 1FI UC (3x) 500-9852 Bits d'acheminement D4/4 L50/12 1FI UC (3x) 500-9853 Bits d'acheminement D4/4 L70/30 1FI UC (3x) 500-9854 Bits d'acheminement polyvalent D6/3 L50/06 1FI UC (3x) 500-9856 Bits d'acheminement polyvalent D6/4 L50/12 1FI UC (3x) 500-9857 Bits d'acheminement polyvalent D6/6 L50/12 1FI UC BAL (3x) 500-9858 Bits d'acheminement polyvalent D6/6 L58/22 1FI UC BAL (3x) 500-0241 3 mm pince pour 1050 Kress 500-0242 4 mm pince pour 1050 Kress 500-0243 6 mm pince pour 1050 Kress 500-0244 8 mm pince pour 1050 Kress
Consommables pour le Module Tangentiel	Consommables pour l'outil Oscillant Pneumatique (POT)	Accessoires
390-534 Lame tangentiel standard - 36° (5x) 390-550 Lame tangentiel spécial sablage - 60° 390-551 Lame tangentiel double point - 36° 390-560 Lame tangentiel 45° Coin 40/25° 390-553 Lame outil d'installation 395-348 Guide-lame pour 36° 500-9801 Lame de découpe à un tranchant - 65° 500-9802 Lame de découpe à double tranchant - 50° 500-9803 Lame de découpe à double tranchant - 60° 500-9807 Lame de découpe Heavy Duty - 45° / 90° 500-9825 Lame V-Cut - 0.9 mm (5x) 500-9826 Lame V-Cut - Métal dur 500-3303 Nez presseur lame simple face 500-3315 Nez presseur lame à double face	500-9830 POT Lame à point plat L20 T0.63 (3x) 500-9831 POT Lame à point plat L27 T0.63 (3x) 500-9832 POT Lame à point plat L20 T1.5 (3x) 500-9833 POT Lame de scie L27 T1 (3x) 500-9834 POT Lame à point L20 T1.0 (3x)	500-9347 Sac d'aspirateur pour Hercules (5x) 500-9348 Filtre pour Hercules 500-9349 Filtre de carbone pour Hercules 500-9332 Sac d'aspirateur pour 500-9331 (5x)
	Consommables pour le Module Rotatif	
	500-9860 Lame de roue D25 (3x) 500-9861 Lame de roue D28 (3x) 500-9862 Lame de roue D32 (3x)	

## Codes de commande: Hardware

F1612-22 / Série F F1612 Table de découpe	F2630-22 / Série F F2630 Table de découpe	F1612-22, F1330-22, F1832-22 & F2630-22
Options de gestion des matériaux	Tapis et Convoyeurs	Outils pour le Module Tangentiel
500-9120 Panier 500-9121 Solide table d'extension de pliage	500-9153 Convoyeur (F2630) 500-9154 Tapis de protection (2x) (F2630) 500-9336 Tapis de fraisage (F2630)	500-9311 Outil de découpe mi-chair 500-9312 Outil de découpe à un tranchant 500-9313 Outil de découpe à double tranchant 500-9314 Outil de découpe Heavy Duty 500-9325 Outil de rainurage D25 R3 W8 H7 500-9326 Outil de rainurage D25 R1.5 W8 H5.5 500-9327 Outil de rainurage D25 R0.75 W1.5 H1.5 500-9328 Outil de rainurage D15 2pt 500-9329 Outil de rainurage D15 1pt 500-9340 Outil V-Cut - 0° 500-9341 Outil V-Cut - 15° 500-9342 Outil V-Cut - 22.5° 500-9343 Outil V-Cut - 30° 500-9344 Outil V-Cut - 45° 500-9320 Outil oscillant électronique 500-9350 Outil oscillant pneumatique
Tapis et Convoyeurs	Des Options Diverses	
500-9114 Système convoyeur (F1612) 500-9115 Tapis de protection (F1612) 500-9333 Tapis de fraisage (F1612)	500-9155 Kit Raccordement de la pompe 12 m 500-9156 Kit Raccordement de la pompe 25 m	
F1330-22 / Série F F1330 Table de découpe	F1612-22, F1330-22, F1832-22 & F2630-22	
Tapis et Convoyeurs	Modules	
500-9163 Convoyeur (F1330) 500-9164 Tapis de protection (2x) (F1330) 500-9336 Tapis de fraisage (F1330)	500-9300 Module trainant 500-9310 Module tangentiel 500-9330 Système de fraisage (F1612) 500-9357 Système de fraisage (F1330) 500-9354 Système de fraisage (F1832) 500-9337 Système de fraisage (F2630) 500-9372 HF Système de fraisage (F1612) 500-9371 HF Système de fraisage (F1330) 500-9373 HF Système de fraisage (F1832) 500-9370 HF Système de fraisage (F2630) 500-9360 Module rotatif	<b>Contrôle automatique de profondeur (ADC)</b> 500-9126 <b>Mise à niveau sur site : ADC Gauche (F1612)*</b> *Exigence: ADC Droite 500-9130 <b>Mise à niveau sur site : ADC Gauche (F1330/F1832/F2630)*</b> *Exigence: ADC Droite
Des Options Diverses	Accessoires	
500-9155 Kit Raccordement de la pompe 12 m 500-9156 Kit Raccordement de la pompe 25 m	500-9220 Base pour pôle de sécurité 500-9345 Aspirateur 3000W Hercules 500-9331 Aspirateur 1400W: 240V / 50Hz	
F1832-22 / Série F F1330 Table de découpe		
Tapis et Convoyeurs		
500-9355 Convoyeur (F1832) 500-9356 Tapis de protection (2x) (F1832) 500-9333 Tapis de fraisage (F1832)		
Des Options Diverses		
500-9155 Kit Raccordement de la pompe 12 m 500-9156 Kit Raccordement de la pompe 25 m		





# Série F™

Tables de découpe  
professionnelles



**Summa nv**  
Rochesterlaan 6  
8470 Gistel  
Belgique

[www.summa.eu](http://www.summa.eu)

Copyright 2018© Summa nv  
Communications marketing. Toutes les illustrations  
et spécifications contenues dans cette brochure sont  
exactes au moment de la publication. Summa nv se  
réserve le droit d'apporter des modifications à ces  
spécifications sans préavis.

RevFR1805 / Tous droits réservés