

Réf. 52-3751

## DESCRIPTION

### Matériau

Film PVC avec un PET-Liner blanc, adhésif acrylique permanent

### Finition

Brillante

### Propriétés

Haute qualité d'impression  
Excellente planéité et stabilité dimensionnelle  
Impressions lumineuses

### Usage

Intérieur et Extérieur



### Durée de vie

Court ou Moyen Terme

### Encres

Latex - Solvant et Eco-solvant - UV



## APPLICATIONS

Idéal pour la décoration de fenêtre, vitrine. Surfaces lisses ou légèrement incurvées.  
Peut servir de lamination (notamment pour le microperforé).

## TRANSFORMATION ET SECHAGE

L'impression doit être complètement sèche avant la plastification. Un temps de séchage de 48h est recommandé. La surface à plastifier ne doit pas contenir d'impuretés pour une adhésion optimale du film.

## INFORMATIONS TECHNIQUES

CARACTÉRISTIQUES	VALEURS MESURÉES	UNITÉS	NORMES
Epaisseur	80	μ	ISO 4593
Force d'adhérence	3,2	N/cm	Final FM1, après 24h sur acier inoxydable
Stabilité dimensionnelle	rétrécissement < 0,4	%	Final FTM 14
Résistance à la traction	> 5	MPa	ISO 527
Résistance à l'élongation (sens machine)	> 20	%	ISO 527
Résistance à l'élongation (sens transversale)	> 50	%	
Epaisseur du liner	75	g/m <sup>2</sup>	
Température d'application	+ 35°C / + 40°C		
Tolérance des températures	- 40°C / + 80°C		

Conditions de réalisation des analyses : température 23°C +/- 1, humidité 50% +/- 2. Les valeurs mesurées sont données à titre indicatif et constituent nullement un engagement définitif.

## CONSERVATION

Évitez les températures extrêmement chaudes ou froides. Le matériau doit être conservé dans son emballage d'origine au maximum 12 mois, dans un environnement contrôlé avec 50% à 55% d'humidité relative, et une température ambiante d'environ 22°C. Le matériel imprimé doit être parfaitement sec et protégé pendant le transport.