

Réf. 52-3751

DESCRIPTION

Matériau

Film PVC avec un PET-Liner blanc, adhésif acrylique permanent

Finition

Brillante

Propriétés

Haute qualité d'impression
Excellente planéité et stabilité dimensionnelle
Impressions lumineuses

Usage

Intérieur et Extérieur



Durée de vie

Court ou Moyen Terme

Encres

Latex - Solvant et Eco-solvant - UV



APPLICATIONS

Idéal pour la décoration de fenêtre, vitrine. Surfaces lisses ou légèrement incurvées.
Peut servir de lamination (notamment pour le microperforé).

TRANSFORMATION ET SECHAGE

L'impression doit être complètement sèche avant la plastification. Un temps de séchage de 48h est recommandé. La surface à plastifier ne doit pas contenir d'impuretés pour une adhésion optimale du film.

INFORMATIONS TECHNIQUES

CARACTÉRISTIQUES	VALEURS MESURÉES	UNITÉS	NORMES
Epaisseur	80	μ	ISO 4593
Force d'adhérence	3,2	N/cm	Final FM1, après 24h sur acier inoxydable
Stabilité dimensionnelle	rétrécissement < 0,4	%	Final FTM 14
Résistance à la traction	> 5	MPa	ISO 527
Résistance à l'élongation (sens machine)	> 20	%	ISO 527
Résistance à l'élongation (sens transversale)	> 50	%	
Epaisseur du liner	75	g/m ²	
Température d'application	+ 35°C / + 40°C		
Tolérance des températures	- 40°C / + 80°C		

Conditions de réalisation des analyses : température 23°C +/- 1, humidité 50% +/- 2. Les valeurs mesurées sont données à titre indicatif et constituent nullement un engagement définitif.

CONSERVATION

Évitez les températures extrêmement chaudes ou froides. Le matériau doit être conservé dans son emballage d'origine au maximum 12 mois, dans un environnement contrôlé avec 50% à 55% d'humidité relative, et une température ambiante d'environ 22°C. Le matériel imprimé doit être parfaitement sec et protégé pendant le transport.