



**ARLON**

# **GUIDE D'INSTALLATION**

**Fusion Wrap**



# Fusion Wrap

## GUIDE D'INSTALLATION

En lisant et en suivant ce Guide d'Installation, vous serez assuré d'avoir les meilleures pratiques lors de l'application de Fusion Wrap, et de faire la différence avec une installation réussie et un client satisfait. Vous devez vous-même en tant qu'installateur et pour vos clients d'être hautement formés sur le matériel avec lequel vous travaillez.

### OUTILS NÉCESSAIRES

- Sources de chaleur :
  - Pistolet thermique
  - Radiateur à infrarouge
  - Lampe torche
- Ruban de coupe
- Lames 30° Snap-Off
- Thermomètre à infrarouge
- Couteau de retrait
- Raclettes
- Gants d'installation non pelucheux
- Aimants
- Ruban de masquage

### PRÉPARATION

PRATIQUES RECOMMANDÉES	AVANTAGES
<b>1. Le véhicule doit arriver propre</b> Le véhicule doit avoir été lavé avec un programme de lavage classique ou économique et doit être prêt pour le nettoyage de préparation préalable au covering.	Pour préparer le véhicule à un nettoyage précis avant le covering et garder une zone propre dans l'atelier.
<b>2. Installez dans un environnement propre et contrôlé</b> Température de surface : 15°C - 35°C Humidité : En dessous de 85%	Pour créer des conditions d'installation optimales et éviter l'humidité sur la surface qui entraverait l'adhérence.
<b>3. Si possible, retirez tout le matériel amovible</b> Rétroviseurs latéraux, poignées de porte, clignotants, feu de freinage, ventilation, insignes et emblèmes, moulures de toit et garde-corps, antenne, etc.	Pour permettre un nettoyage en profondeur des bords et des espaces vides du véhicule. Pour améliorer la pose et minimiser les déformations.
<b>4. Dégazer correctement le film avant le laminage et/ou l'installation</b> En raison des différences de température, d'humidité et de charge d'encre, vous devez dégazer à l'air libre jusqu'à ce que le film reprenne son état d'origine avant le laminage. Le temps de dégazage peut aller de 24 heures minimum au plus longtemps possible.	Le dégazage avant la lamination évite de piéger le solvant dans l'impression, ce qui peut entraîner des problèmes de délamination, d'adhésion et d'élimination. <i>Voir Astuce 34 : Dégazage et installation du support d'impression Arlon</i>
<b>5. Laminez avec la Series 3170 Overlamine*</b> Réglages recommandés : écart de pincement de 0 mm; pas de chaleur nécessaire.	Le pelliculage fournira une protection optimale. *D'autres films de pelliculage peuvent être compatibles. Vérifiez avec votre distributeur. <i>Voir Astuce 20 : Lamination bande de transfert ou pelliculage protecteur</i>
<b>6. Vérifiez l'inventaire du kit et assurez-vous que toutes les pièces sont incluses</b>	Pour avoir une meilleure productivité.

PRATIQUES À ÉVITER	RAISONS
Évitez (ou au moins le notifier au client) les peintures qui ne sont pas d'origines, les peintures constructeurs antérieures à 3 ans, ou les peintures sur lesquelles vous pourriez avoir des doutes.	Les peintures constructeur antérieures à 3 ans, ou les peintures endommagées pourraient altérer l'adhésion ou craqueler pendant la pose ou le retrait.
Évitez de travailler sur une voiture fraîchement peinte. La peinture doit avoir été séchée pendant au moins 3 semaines. Vérifiez également avec le fabricant de peinture pour le temps de séchage.	Si la surface est travaillée avant que la peinture ne durcisse complètement, des bulles se formeront et peuvent conduire à un échec d'adhérence.



# Fusion Wrap

## GUIDE D'INSTALLATION

PRATIQUES À ÉVITER (SUITE)	RAISONS
Ne pas laminer ou installer une impression qui n'a pas été dégazée.	Tout résidu de solvant ou de résine d'encre va migrer dans l'adhésif ou la lamination du film. Une impression correctement sèche permettra aux propriétés adhésives et physiques du film de fonctionner comme il se doit.
Évitez les petits textes sur les coupes et contours complexes.	Le liner fin du film facilite l'installation, mais pose un défi pour la coupe et l'échenillage.

### INSTALLATION

PRATIQUES RECOMMANDÉES	AVANTAGES
<b>1. Appliquez avec une raclette avec un bord en feutre</b> Pour les déformations profondes, utilisez le côté dur de la raclette. Le type de raclette utilisé dépendra des préférences du poseur.	Pour éviter les rayures pendant la pose. <i>Voir la vidéo <a href="#">WrapItRight® : Basic Squeegee Skills</a>.</i>
<b>2. Appliquez une pression ferme et croisez le passage de la raclette</b>	Pour obtenir une adhésion maximum.
<b>3. Placez les coutures correctement avec au moins 10mm de chevauchement</b> <ul style="list-style-type: none"><li>• Pour les chevauchements verticaux, installez de l'arrière vers l'avant.</li><li>• Pour les chevauchements horizontaux, installez depuis le bas vers le haut.</li></ul>	La jonction sera moins susceptible d'échouer ou d'être endommagée, car elle sera tournée vers l'extérieur. Un bon chevauchement permettra également à l'installateur de corriger l'alignement des graphiques.
<b>4. Utilisez la chaleur pour étirer le film</b> Température : 40°C - 50°C <i>REMARQUE: Le niveau d'étirement dépend du système d'impression, de la saturation de l'encre et de la forme. Les bords coupés doivent également être exempts d'étirement ou au moins maintenus à un minimum</i>	L'application de chaleur sur un film lui permettra de s'étirer. La limitation de la température de chauffage empêchera le film d'être trop extensible, de distordre l'image, de changer de couleur et ou se rétrécir.
<b>5. Utilisez les incrustations et les coutures sur les zones concaves profondes</b> <ul style="list-style-type: none"><li>• Une autre pièce du vinyle doit être utilisée dans les zones où un installateur utilise normalement la technique de "poche élargie" (c.-à-d. Pare-chocs, phares, renforcement de feux antibrouillard, grille, etc.).</li><li>• Pour les canaux que l'on trouve couramment dans les fourgonnettes, coupez le film au-delà de la ligne de carrosserie et appliquez le film sur le canal sans aucun étirement.</li></ul>	Pour réduire le risque d'éclatement. <i>Vidéo Youtube: <a href="#">Fusion Wrap &amp; SLX™ Cast Wrap - Choisir le bon produit</a></i> <i>Vidéo Youtube: <a href="#">Fusion - Relief Cut</a></i> Pour plus de vidéos, visitez : <a href="http://wrapitright.com">wrapitright.com</a> .
<b>6. Nettoyez à nouveau les bords du panneau précédemment appliqué</b>	Pour assurer une bonne adhérence.
<b>7. Minimisez et répartir la pression sur les courbes et les canaux</b> Chauffez une plus grande surface et étirez doucement dans plusieurs directions.	Pour réduire une pression qui pourrait entraîner un soulèvement des bords, un éclatement et une distorsion du graphique.



# Fusion Wrap

## GUIDE D'INSTALLATION

PRATIQUES À ÉVITER	RAISONS
Évitez d'étirer des profils sur des courbes concaves et convexes avec la même approche.	Les courbes convexes (pare-chocs et miroirs) auront une plus grande élasticité que les zones concaves (poches, canaux et renforcements). Faire varier l'approche d'installation sur chaque profil de courbe assurera l'adhésion et la stabilité du film.
Évitez d'étirer le film dans les canaux et d'envelopper des petites pièces avec des courbes composées telles que des poignées de porte et les antennes d'aileron de requin.	Les films polymériques ont une tension inhérente due à leur fabrication. Ajouter plus de tension dans le film présente un risque beaucoup plus élevé de soulèvement, d'éclatement et de rétrécissement.
Attendez-vous à ce qu'il y ait plus de cloques sur les rivets qu'avec les films coulés.	Les films polymériques sont moins conformables que les films coulés, ce qui permet d'établir les attentes appropriées pour le client et d'éviter des réclamations futures.

## FINITION

PRATIQUES RECOMMANDÉES	AVANTAGES
<b>1. Minimisez l'étirement sur les zones qui seront coupées</b> Bords, passages de roues, coutures, chevauchements et canaux.	Éviter les étirements sur les bords coupés ou les coutures empêchera le film de se recourber ou de se soulever.
<b>2. Utilisez des rubans de coupe</b> Si une découpe à main levée est nécessaire, il est fortement recommandé d'utiliser du ruban-cache pour obtenir une surface de découpe plutôt que directement sur la peinture. Ayez toujours une nouvelle lame pour chaque panneau.	La technologie des rubans de découpe de vinyle permet d'éviter les coupures sur la peinture du véhicule et de prévisualiser les lignes de découpe.  Une nouvelle lame assure une finition plus lisse des bords.
<b>3. Laissez l'adhérence se faire avant de couper</b> Attendre au moins 15 minutes après l'installation avant de couper et laisser un surplus de 5 mm pour bien rentrer le film dans les fentes.	Pour éviter que les bords se retroussent.
<b>4. Utilisez la technique de coupe et de chevauchement dans les coins</b>	Pour fournir au client une finition de haute qualité sans risque de se plisser et de se décoller.



# Fusion Wrap

## GUIDE D'INSTALLATION

PRATIQUES À ÉVITER	RAISONS
Évitez de couper le film pendant qu'il est chaud.	Même si la lame est neuve, le film chaud sera trop mou pour faire une coupe nette.
Évitez de couper directement sur la peinture.	Si la coupe est trop profonde, la finition du véhicule sera endommagée. Les coupures sur la peinture risquent également de se détacher de la surface lors de l'enlèvement du graphisme.
Évitez de trop étirer les coins.	Pour éviter une défaillance prématurée de l'adhérence. Les coins convergent vers une petite zone où la couverture adhésive est insuffisante pour maintenir en place une zone sollicitée du film.

### APRÈS INSTALLATION

PRATIQUES RECOMMANDÉES	AVANTAGES
<p><b>1. Le mieux est de post-chauffer tout le film</b></p> <p>Le post-chauffage est une combinaison de température, de temps et de ré-application de la pression.</p> <ul style="list-style-type: none"><li>Les bords, angles, raccords, étirements, déformations doivent être post-chauffés à une température comprise entre 95°C et 105°C.</li><li>Pour les surfaces planes, la température de post-chauffage sera de 15°C de plus que la température ambiante.</li></ul>	<p>Chauffer les surfaces planes permettra de voir apparaître un défaut de pose ou des bulles.</p> <p>Une température et une pression élevées accélèrent l'adhérence.</p>
<p><b>2. Une nuit à l'abri</b></p> <p>Si possible, laisser le véhicule à l'intérieur de l'atelier pour une nuit avant la livraison au client.</p>	<p>Permet à l'adhésion de se faire avant d'exposer le véhicule aux éléments.</p> <p>Permet de corriger un défaut ou un oubli sans contaminer le véhicule et devoir refaire un nettoyage.</p>

PRATIQUES À ÉVITER	RAISONS
N'oubliez pas d'appliquer une pression durant le post-chauffage.	Permet d'obtenir une adhésion encore meilleure en fermant tous les canaux d'air.



# Fusion Wrap

ARLON

## GUIDE D'INSTALLATION

### ENTRETIEN

PRATIQUES RECOMMANDÉES	AVANTAGES
<b>1. Inspection post-covering</b> Pour les véhicules qui circulent à proximité, prévoir une visite de contrôle après 3 jours, une semaine et un mois.	Pour valider la garantie de pose.
<b>2. Lavage régulier à la main</b> Évitez les lavages automatiques si les chevauchements et les bords ne sont pas protégés.	Pour minimiser les risques de rayures, d'éclats et de relèvements, à cause des méthodes abrasives.
<b>3. Puissance de lavage</b> <ul style="list-style-type: none"><li>• La pression ne doit jamais dépasser 1300 PSI (90 Bar).</li><li>• L'eau ne doit pas être à plus de 60°C environ.</li><li>• Gardez une distance d'au moins 1,50m entre l'embout haute pression et le graphique.</li><li>• L'angle du jet d'eau ne doit pas être inférieur à 60° par rapport à la perpendiculaire.</li><li>• Les solutions détergentes doivent toujours être diluées dans l'eau au bon dosage - une solution trop concentrée peut abîmer l'adhésif et le film.</li><li>• Un rinçage à l'eau claire est recommandé.</li></ul>	Pour améliorer la durée de vie et l'aspect du film.

PRATIQUES À ÉVITER	RAISONS
Évitez de laver la voiture avant 1 à 3 semaines à partir de la date d'installation, en fonction de la température et de l'humidité ambiante.	Pour laisser l'adhésion se faire au maximum.

### RETRAIT

PRATIQUES RECOMMANDÉES	AVANTAGES
<b>1. Chauffez pour retirer le film</b> La température de retrait est entre 30°C et 65°C.	Facilite le retrait en rendant la colle et le film plus souples et réduit le risque de déchirement.
<b>2. Retirez lentement mais fermement à un angle ne dépassant pas les 90°</b>	Sécurité - Tirer vers soi plutôt que de repousser le film offre plus de sécurité aux poseurs en cas de déchirement du film. Si le film se déchire, il peut soit abîmer le véhicule, soit blesser l'installateur.  Un rythme lent et régulier permet d'éviter une délamination, une séparation et/ou un déchirement.  <i>Voir Astuce 44 : Retirer un graphique sur véhicule</i>