

Aqua Paper® Mat, 165g

TECHNOLOGIE D'IMPRESSION JET D'ENCRE

- ✓ aqueux
- ✓ latex
- ✓ UV

COLORIS

✓ blanc

ASPECT

✓ mat, fibré

UTILISATION

✓ intérieure

ENVIRONNEMENT

✓ sans PVC

CERTIFICATION

√ n/a

DESCRIPTION

Intissé à base de fibres cellulosiques et polyester liées par un acrylique. Recto couché pour les impressions numériques jet d'encre.

PROPRIETES

Aspect mat et fibreux. Très bon rendu des couleurs.

Très bonne stabilité dimensionnelle.

Masque les imperfections du mur, la préparation du mur est simplifiée.

Bonne résistance à la déchirure à la pose.

Pose facile.

APPLICATIONS

Revêtement mural à imprimer ou à peindre.

Intissé à encoller : utiliser une colle pour papier peint intissé adaptée à la surface à décorer. Pose bord à bord ou avec recouvrement.

Pour plus de détails, se reporter à la rubrique "conseils pour l'impression et la découpe de lés" ci-après et à la fiche de conseils de pose.

CONSIGNES POUR L'IMPRESSION ET LA DECOUPE DES LÉS

Pose bord à bord :

- avec une découpe numérique : impression avec un recouvrement de 2 à 4 mm, puis découpe de ce recouvrement aux dimensions.
- avec une découpe manuelle : impression avec recouvrement de 1 cm, puis découpe des lés en superposition à plat (double découpe).

Pose avec recouvrement :

- impression avec un recouvrement de 1 à 1,5 cm. Pose sur le mur et double coupe sur le mur.

Ces conseils de pose sont valables pour l'ensemble des intissés.

Consignes pour la dépose :

Retirer la surface imprimée, vaporiser de l'eau tiède sur la partie restante pour réactiver la colle et retirer la dernière couche humide. Pour finir, nettoyer les résidus de colle à l'éponge humide.

COATING DEVELOPPEMENT
200 rue Branmafan
F-73230 BARBY
+33 (0)4 79 28 00 46
info@coating-developpement.fr



Aqua Paper® Mat, 165g

		ES TECHNIQUES ——		
	Grammage	165	g/m²	ISO 536
	Epaisseur	335-355	μm	EN 20534
	Main	1,8	cm³/g	ISO 534
	Humidité	4,33	%	ž.
	Lissé Beek	2	Sec	ISO 537
	Résistance à la rupture par traction* - sens machine - sens travers - à l'état humide	n/a n/a n/a	N	ISO 1924-2 ISO 1924-2 DIN ISO3781
	Résistance à la déchirure*	n/a	%	A 10-011/27
	Opacité*	>95	%	ISO 2471
AQG0010	Blancheur	94	%	ISO 11475
	* avant encollage de la face verso			

avant encollage de la face verso

COATING DEVELOPPEMENT 200 rue Branmafan F-73230 BARBY +33 (0)4 79 28 00 46 info@coating-developpement.fr

www.coating-developpement.com