

FICHE TECHNIQUE

La série Avery Dennison MPI™ 1105 Wrapping

émis : 08/2018

Introduction

Les films Avery Dennison MPI 1105 Wrapping Series sont des films adhésifs vinyles coulés blancs, brillants de qualité

supérieure. Ces films présentent une conformabilité optimale et sont opaques, ils offrent une excellente durabilité et conformabilité. Associés aux films de pelliculage de la gamme DOL 1460/ 1480, les films Avery Dennison MPI 1105 Wrapping sont fortement recommandés pour des applications sur les surfaces rivetées et ondulées.

En outre, les films MPI 1105 Wrapping sont disponibles avec la technologie Easy Apply RS™ permettant l'échappement d'air pour une glissabilité et une repositionnabilité maximum.

Description

Film : Vinyle coulé blanc brillant, 50 microns

Adhésif : Permanent, à base acrylique avec couchage gris et propriétés d'enlevabilité à long terme.

Papier protecteur :

MPI 1105 Brillant Papier StaFlat™ couchage deux faces PE, 155g/m2

MPI 1105 EA RS Brillant Papier StaFlat™ couchage deux faces PE, 155g/m2

Transformation

Les films MPI 1105 Wrapping sont des produits de qualité supérieure, fournissant une durabilité optimale pour une large gamme d'applications graphiques. Ces films sont adaptés à une utilisation à partir de diverses imprimantes jet d'encre super grand format utilisant des encres solvant, éco-solvant, UV ou latex.

Pour rehausser les couleurs et protéger les images contre les rayonnements UV et l'abrasion, il est conseillé de protéger les films Avery Dennison MPI 1105 Wrapping au moyen d'un pelliculage – Pelliculages compatibles Avery Dennison DOL 1460 brillants ou Avery Dennison DOL 1480 mat.

Pour des détails plus précis concernant les combinaisons des films Avery Dennison DOL, veuillez consulter le "Bulletin Technique 5.3. Combinaisons recommandées des films de pelliculage Avery Dennison et des supports Avery Dennison pour l'impression numérique." Pour de plus amples informations sur la manière d'appliquer les feuilles minces coulées Avery Dennison MPI Cast Films, veuillez vous reporter au "Bulletin technique 5.9. Application des films coulés Avery Dennison MPI sur des surfaces irrégulières."

Utilisations

- Application de visuels de grande taille pour parc de véhicules, sur surfaces planes, courbes, rivetées et Ondulées
- Habillages de véhicules
- Affichage intérieur & extérieur
- Supports publicitaires durables exigeant un enlèvement net et sans bavures une fois la période d'utilisation terminée

Caractéristiques

- Parfaite conformabilité 3D pour les habillages de véhicules et décorations de flottes
- Installation rapide et facile, comprenant la technologie Easy Apply RS
- Qualité d'image exceptionnelle et constante avec une large gamme d'imprimantes à encres à base de solvants, d'éco-solvants, d'encres UV ou latex.
- Enlevabilité propre et nette à long terme après plusieurs années d'utilisation
- Durabilité extérieure maximum, jusqu'à 10 ans non imprimé
- ICS Performance Guarantee



Inspired Brands.
Intelligent World.™



23 avenue Paul Duplaix
Z.I d Prat - 56000 VANNES
02 97 01 22 90
www.idnumerique.fr

graphics.averydennison.eu

CARACTERISTIQUES DU PRODUIT

La série Avery Dennison MPI™ 1105 Wrapping

Propriétés physiques

Caractéristiques

	Méthode de test ¹	Résultats
Epaisseur, frontal	ISO 534	50 micron
Epaisseur, frontal + adhésif	ISO 534	80 micron
Allongement, valeur de référence	DIN 53455	200 %
Stabilité dimensionnelle	DIN 30646	0,4 mm max
Opacité		> 99%

Adhérence

MPI 1105	Initiale	FINAT FTM-1, Acier inoxydable	300 N/m
	Finale	FINAT FTM-1, Acier inoxydable	650 N/m

MPI 1105 Easy Apply RS	Initiale	FINAT FTM-1, Acier inoxydable	280 N/m
	Finale	FINAT FTM-1, Acier inoxydable	420 N/m

Inflammabilité		Auto-extinction
Durée de stockage	Stocké à 22 °C/50-55 % H.R.	1 an
Durabilité, non imprimé	Exposition verticale	10 ans

Plage de température

Caractéristiques

	Résultats
Température d'application :	+ 10 °C
Température d'utilisation :	-40 °C jusqu'à +80 °C

REMARQUE : les produits doivent être correctement séchés avant de subir tout traitement ultérieur, tel que pelliculage, vernissage ou application. Dans le cas contraire, les résidus de solvants peuvent modifier les caractéristiques spécifiques du produit.

Pour obtenir de bons résultats d'impression et de transformation, nous conseillons de laisser les bobines à température ambiante dans la salle d'impression/de pelliculage au moins 24 heures avant l'impression ou la transformation. Un écart de température ou d'humidité trop important entre le produit et les conditions présentes dans la pièce risque de provoquer des problèmes de planéité et/ou d'imprimabilité.

En général, des conditions de stockage stables des produits, dans l'idéal à des températures de 20°C (+/-2°C) / et à une humidité relative de 50% (+/- 5%), sans écarts climatiques trop importants, vont permettre un processus d'impression/de transformation plus solide et plus stable. Pour plus de renseignements, veuillez-vous référer au TB 1.11.

Important

Les informations concernant les caractéristiques physiques et chimiques s'appuient sur des tests dont nous reconnaissons la fiabilité. Les valeurs indiquées ci-dessus ne sont que des valeurs types qui ne doivent pas être utilisées dans des spécifications. Elles ne sont données qu'à titre d'information et ne sont en aucune façon garanties. Avant d'utiliser ce matériau, l'acheteur devra déterminer par lui-même s'il est adéquat pour l'application considérée. Toutes les informations techniques sont susceptibles de modifications. En cas de différences ou d'ambiguïtés entre l'anglais et les traductions étrangères de ces conditions de garantie, c'est la version anglaise qui primera.

Garantie

Toutes les déclarations, les informations techniques et les recommandations d'Avery Dennison sont fondées sur des tests estimés fiables, mais ne constituent aucunement une garantie. Tous les produits Avery Dennison sont vendus selon les conditions générales de vente d'Avery Dennison, se reporter à la page <http://terms.europe.averydennison.com>. Il incombe à l'acheteur de déterminer de façon indépendante l'adéquation du produit pour l'utilisation prévue.

1) Méthodes de test

Vous pourrez trouver davantage d'informations concernant nos méthodes de test sur notre site Internet.

2) Durabilité

La durabilité est estimée d'après les conditions d'exposition moyenne en Europe. La durée de vie réelle du matériau dépend de la préparation du support, des conditions d'exposition et de la maintenance du marquage. On peut s'attendre à une dégradation des performances en extérieur lorsque les films sont exposés vers le sud, s'ils sont posés dans des régions où la température est fréquemment élevée telles que les pays d'Europe du Sud, ou dans des régions polluées ou encore en haute altitude.