

FICHE TECHNIQUE DU PRODUIT

Séries MPI 2800 et MPI 2801 High Opacity d'Avery Dennison

Publié: 03/2017

Les séries MPI 2800 High Opacity - MPI 2800 High Opacity et MPI 2801 High Opacity d'Avery Dennison - sont des vinyles autoadhésifs brillants blancs polymères avec des propriétés de film à haute opacité et un choix d'adhésifs transparents permanents et enlevables. En raison des propriétés de haute opacité du film et de l'adhésif transparent, les séries MPI 2000 HOP d'Avery Dennison permettent de couvrir un vaste éventail d'applications à moyen terme sur supports plats ou légèrement incurvés, normales ou pour recouvrement de décors et permettent en outre de réduire de manière significative des stocks des clients (sans le besoin de stocks d'adhésifs transparents et d'adhésifs gris).

Description

Film:	MPI 2800/2801 HOP	80 microns vinyle calandré polymère blanc brillant avec des propriétés de haute opacité
Adhésif :	MPI 2800 HOP MPI 2801 HOP	Permanent, transparent, à base d'acrylique Enlevable, transparent, à base d'acrylique
Papier dorsal:	MPI 2800/2801 HOP	Papier kraft crayé, 125 g/m ²

Transformation

Les séries MPI 2800 et MPI 2801 High Opacity d'Avery Dennison sont des vinyles multi-usage, développés pour une utilisation sur diverses plateformes d'imprimantes grand format utilisant des encres à solvants, à écosolvants/solvants doux, à encres séchant aux UV et à encres latex. Afin de renforcer les couleurs et de protéger les images contre les radiations UV et l'abrasion, les séries MPI 2800 et MPI 2801 High Opacity d'Avery Dennison sont recommandées pour un pelliculage avec la série DOL 2800 d'Avery Dennison.

Utilisations

- Grands éléments graphiques de parc sur des surfaces plates ou légèrement incurvées
- Signalisation architecturale intérieure et extérieure
- Applications de recouvrement de décors sur des supports plats ou légèrement incurvés
- Applications publicitaires temporaires et publicitaires au point de vente où un pouvoir couvrant supérieur est nécessaire
- Décoration de fenêtre (non Blockout)

Caractéristiques

- Excellent rapport prix/performances pour les éléments graphiques promotionnels extérieurs
- Excellente imprimabilité et manipulation sur un vaste éventail de plateformes d'impression
- Film à haute opacité permettant de réaliser des éléments graphiques exceptionnels en couleurs
- Propriétés du film à haute opacité pour des applications à pouvoir couvrant supérieur et des

applications de recouvrement

- L'adhésif transparent permet de réduire le stock du client pour les applications standards ou le recouvrement d'affiches

CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT

Série MPI 2800 HOP d'Avery Dennison

Propriétés physiques

Caractéristiques	Méthode de test ¹	Résultats
Épaisseur, film frontal	ISO 534	80 microns
Épaisseur, film frontal + adhésif	ISO 534	100 microns
Stabilité dimensionnelle MPI 2800 HOP	FINAT FTM 14	0,3 mm max.
Adhérence, initiale	FINAT FTM-1, acier inoxydable	350 N/m
Adhérence, ultime MPI 2801 HOP	FINAT FTM-1, acier inoxydable	750 N/m
Adhérence, initiale	FINAT FTM-1, acier inoxydable	200 N/m
Adhérence, ultime	FINAT FTM-1, acier inoxydable	250 N/m
Opacité		>99% *
* Film non totalement opaque, opacité équivalente avec le MPI 2802/2803		
Inflammabilité	Auto-extinguible	
Durée de vie	Conservé à 22° C/50-55 % RH	2 ans
Durabilité, non imprimé	exposition verticale	7 ans

Gamme de températures

Caractéristiques	Résultats
Température minimale de pose :	+10 °C
Température de service :	De -40°C à 80°C

REMARQUE : les produits doivent être correctement séchés avant de subir tout traitement ultérieur, tel que pelliculage, vernissage ou application. Dans le cas contraire, les résidus de solvants peuvent modifier les caractéristiques spécifiques du produit.

Pour obtenir de bons résultats d'impression et de transformation, nous conseillons de laisser les bobines à température ambiante dans la salle d'impression/de pelliculage au moins 24 heures avant l'impression ou la transformation. Un écart de température ou d'humidité trop important entre le produit et les conditions présentes dans la pièce risque de provoquer des problèmes de planéité et/ou d'imprimabilité.

En général, des conditions de stockage stables des produits, dans l'idéal à des températures de 20°C (+/-2°C) / et à une humidité relative de 50% (+/- 5%), sans écarts climatiques trop importants, vont permettre un processus d'impression/de transformation plus solide et plus stable. Pour plus de renseignements, veuillez-vous référer au TB 1.11.

Important

Les informations concernant les caractéristiques physiques et chimiques s'appuient sur des tests dont nous reconnaissons la fiabilité. Les valeurs indiquées ci-dessus ne sont que des valeurs types qui ne doivent pas être utilisées dans des spécifications. Elles ne sont données qu'à titre d'information et ne sont en aucune façon garanties. Avant d'utiliser ce matériau, l'acheteur devra déterminer par lui-même s'il est adéquat pour l'application considérée.

Toutes les informations techniques sont susceptibles de modifications. En cas de différences ou d'ambiguïtés entre l'anglais et les traductions étrangères de ces conditions de garantie, c'est la version anglaise qui primera.

Garantie

Toutes les déclarations, les informations techniques et les recommandations d'Avery Dennison sont fondées sur des tests estimés fiables, mais ne constituent aucunement une garantie. Tous les produits Avery Dennison sont vendus selon les conditions générales de vente d'Avery Dennison, se reporter à la page <http://terms.europe.averydennison.com>. Il incombe à l'acheteur de déterminer de façon indépendante l'adéquation du produit pour l'utilisation prévue.



Graphics
Solutions



23 avenue Paul Duplaix
Z.I du Prat - 56000 VANNES
02 97 01 22 90
www.idnumerique.fr

graphics.averydennison.eu

1) Méthodes de test

Vous pourrez trouver davantage d'informations concernant nos méthodes de test sur notre site Internet.

2) Durabilité

La durabilité est estimée d'après les conditions d'exposition moyenne en Europe. La durée de vie réelle du matériau dépend de la préparation du support, des conditions d'exposition et de la maintenance du marquage. On peut s'attendre à une dégradation des performances en extérieur lorsque les films sont exposés vers le sud, s'ils sont posés dans des régions où la température est fréquemment élevée telles que les pays d'Europe du Sud, ou dans des régions polluées ou encore en haute altitude.