

---

# TABLE DE LAMINATION ET DE CONTRECOLLAGE

---

**id.**  
numérique

**CWT**<sup>®</sup>  
WORKTOOLS



## AMÉLIOREZ VOTRE PRODUCTIVITÉ

Elle s'adapte à tous les budgets & à tous les espaces de travail.  
Différentes tailles disponibles.

# PLATINIUM

1736

Espace de travail : 1650 x 3270 mm

**Hauteur de travail ajustable électriquement**  
de 850 à 1150 mm

## ÉCLAIRAGE LED

de série



## RÈGLE GRADUÉE

en cm et en pouces

Possibilité de couper entre  
le tapis auto-cicatrisant  
et le châssis

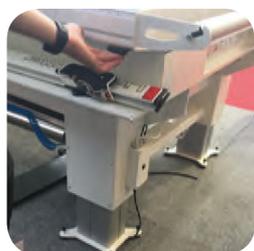
## PORTE-ROULEAU

Support plus long pour  
gros rouleau disponible en option



## HAUTEUR AJUSTABLE À COMMANDE ÉLECTRIQUE

850 - 1150 mm



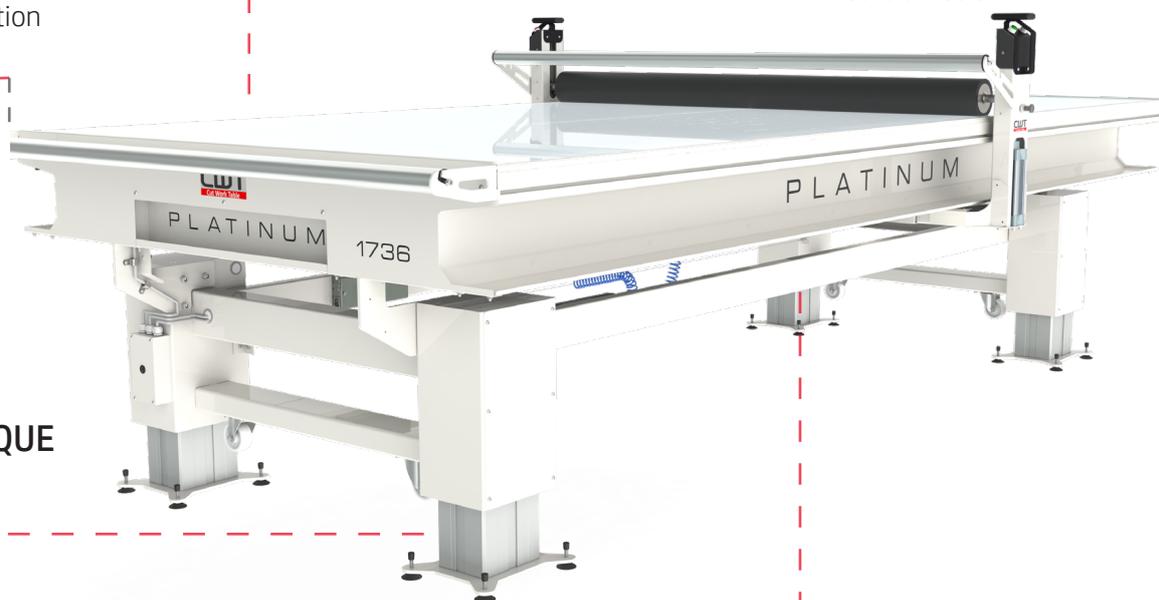
## PORTE-ROULEAU SUR PLATEAU

À utiliser sur la table  
ou dans les poches latérales



## GRANDES POCHES LATÉRALES

permettant de stocker  
ou dérouler des bobines



# REGULAR

## BASE OU PREMIUM

### ADVANTAGE

#### ENTRÉE DE GAMME

- Plateau en verre trempé
- Porte rouleau
- Espace de travail :  
**CWT 1016** : 950 x 1340 mm

#### OPTION DISPONIBLE

- Tapis de coupe auto-cicatrisant

### REGULAR BASE

#### SANS OPTION

- Plateau en verre trempé
- Porte rouleau
- Vis de mis à niveau
- Tapis auto-cicatrisant
- Espace de travail :  
**CWT 1630** : 1560 x 2560 mm  
**CWT 1640** : 1560 x 3560 mm

### REGULAR PREMIUM

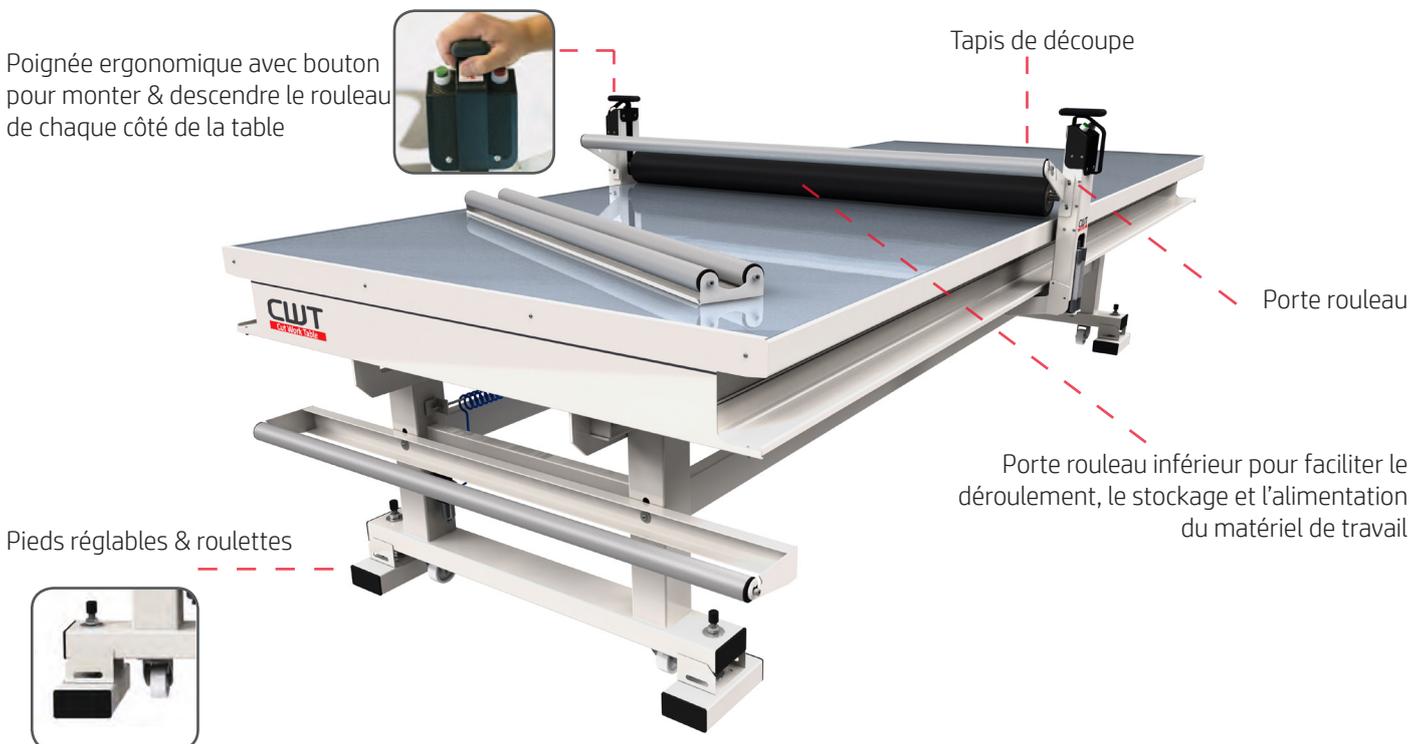
- Plateau en verre trempé
- Porte rouleau
- Vis de mis à niveau
- Tapis auto-cicatrisant
- Éclairage LED
- Pochettes de rangement latérales
- Porte rouleau bas supplémentaire
- Porte rouleau sur plateau
- Alimentation latérale pour grande bâche
- Réglage de la hauteur électrique

#### OPTIONS DISPONIBLES

- Double rouleau
- Couteau linéaire
- Alimentation latérale de grande bâche
- Rouleau de lamination à chaud (uniquement sur 1630-1640-1647)

#### DIFFÉRENTES TAILLES D'ESPACES DE TRAVAIL

- CWT 1630** : 1560 x 2560 mm
- CWT 1640** : 1560 x 3560 mm
- CWT 1647** : 1560 x 4260 mm
- CWT 1840** : 1730 x 3560 mm
- CWT 1847** : 1730 x 4260 mm
- CWT 2140** : 2050 x 3560 mm
- CWT 2147** : 2050 x 4260 mm



# Gagnez en productivité avec cette table de travail simple d'utilisation

Terminés les gestes répétitifs & physiques pour vos opérateurs !



1. Placez le support rigide sur la table
2. Présentez le vinyle sur le matériel de réception
3. Abaissez le rouleau pour la fixation
4. Tirez la moitié du vinyle sur le rouleau
5. Retirez le liner
6. Coupez l'excès de liner
7. Pliez le liner sous le rouleau
8. Maintenant, laissez la table faire son travail en poussant simplement le rouleau le long de la table

## Accessoires

Cutter télescopique



Rouleau anti-statique & tampon nettoyeur



Tapis de coupe

