

## FICHE TECHNIQUE DU PRODUIT

# Film de lamination Avery Dennison® Signflex DOL

Publication : 1/2020

### Introduction

Le film de lamination coulé Avery Dennison Signflex DOL est un film ultra souple de qualité conçu pour être utilisé comme film de lamination pour des images imprimées de façon numérique. Ces films offrent une valeur exceptionnelle pour les applications nécessitant des couleurs plus intenses et une durabilité renforcée. Le film de lamination Avery Dennison Signflex DOL a été spécialement conçu pour être utilisé en combinaison avec les films de la série Printed Signflex White.

### Description

Film : vinyle coulé transparent haut de gamme de 30 microns avec un fini brillant  
Adhésif : permanent, à base acrylique  
Papier de support : papier kraft blanc couché sur une face, 140 g/m<sup>2</sup>

### Transformation

Pour des conseils sur la transformation et des guides de référence, veuillez vous reporter aux Bulletins Techniques : 3.7 Avery Dennison Signflex - Recommandations pour la transformation et la pose.

### Utilisations

Film de lamination peut être utilisé en combinaison avec le Avery Dennison Signflex White imprimé avec des encres latex, UV, à base de solvant ou d'éco-solvant. Ces films sont principalement utilisés sur des substrats souples comme les bâches.

### Caractéristiques

- Vinyle coulé ultra souple de qualité supérieure à l'aspect brillant pour renforcer les couleurs de l'image.
- Protège contre les rayons UV et l'abrasion
- Excellente conformabilité sur les bâches en combinaison avec les films Signflex White.
- Garantie de durabilité de 5 ans lorsqu'il est utilisé avec le film Signflex White.

**Remarque :** La durabilité d'une image imprimée dépend toujours du toner/de l'encre, du film, du film de lamination utilisé, du traitement et des conditions d'exposition. La surface du film peut présenter des altérations du matage à cause de la pression de contact ou d'autres influences externes. Veuillez noter qu'une température de rouleau plus élevée en combinaison avec une tension d'enroulement plus élevée pourrait entraîner une elongation intempestive du film. La tension d'enroulement doit dès lors être soigneusement surveillée et maintenue à un niveau approprié.



Graphics  
Solutions



25 avenue Paul Duplaix  
Z.I du Prat - 56000 VANNES  
**02 97 01 22 90**  
www.idnumerique.fr

[graphics.averydennison.eu](http://graphics.averydennison.eu)

Propriétés physiques

Caractéristiques	Méthode de test <sup>1</sup>	Résultats
Épaisseur, film frontal	ISO 534	30 microns
Épaisseur, film frontal + adhésif	ISO 534	60 microns
Brillant	ISO 2813, 20°	> 60%
Stabilité des dimensions	FTM14	0,20 mm max
Élongation à la rupture	IN 53445	>150%
Adhérence, initiale	INAT FTM-1, acier inoxydable	200 N/m
Adhérence, ultime	FINAT FTM-1, acier inoxydable	300 N/m
Inflammabilité		Auto-extinguible
Vieillessement accéléré	SAE J 1960, 2000 h exposition	Aucun impact négatif sur les performances du film
Durée de stockage	Conservé à 22° C/50-55 % HR	2 ans
Durabilité <sup>2</sup>	Exposition verticale	5 ans

Gamme de températures

	Résultats
Température d'application	Minimum : +10° C
Gamme de températures	de -40° à + 60° C

**Résistance chimique** Résistant à la plupart des huiles à base de pétrole, des graisses et des solvants aliphatiques.  
 Résistant aux acides doux, aux alcalins et aux solutions salines. L'immersion prolongée dans l'essence et les liquides similaires n'est pas recommandée.

**REMARQUE :** Les matériaux doivent être correctement séchés avant tout autre traitement, par exemple la lamination, le vernissage ou la pose. Les solvants résiduels pourraient changer les caractéristiques spécifiques des produits.  
 Pour obtenir de bons résultats d'impression et de transformation, nous recommandons de laisser les rouleaux s'acclimater dans la salle d'impression/de lamination au moins 24 h avant l'impression ou la transformation. Un écart trop important de la température ou de l'humidité entre le matériau et la pièce peut entraîner des problèmes d'à-plat et/ou d'imprimabilité.  
 Généralement, des conditions de stockage constantes idéales pour les matériaux sont les suivantes : 20°C (+/- 2°C) /50 % HR (+/- 5 %), sans écarts trop importants permettront un processus d'impression/transformation plus robuste et stable. Pour en savoir plus, veuillez vous reporter au BT 1.11.

**Important** Les informations concernant les caractéristiques physiques et chimiques s'appuient sur des tests dont nous reconnaissons la fiabilité. Les valeurs indiquées ci-dessus ne sont que des valeurs types qui ne doivent pas être utilisées dans des spécifications. Elles ne sont données qu'à titre d'information et ne sont en aucune façon garanties. Avant d'utiliser ce matériau, les acheteurs devront déterminer par eux-mêmes s'il est adéquat pour l'application considérée. Toutes les données techniques sont susceptibles de modifications. En cas d'ambiguïté ou de différences entre la version anglaise et les versions étrangères des présentes conditions, c'est la version anglaise qui prévaudra.

**Garantie** Les matériaux Avery Dennison® subissent des contrôles de qualité rigoureux au cours de leur fabrication et sont garantis pièce et main-d'œuvre contre toute défectuosité. Tout matériau dont nous reconnaitrions le caractère défectueux au moment de la vente sera remplacé gratuitement. Notre responsabilité globale envers l'acheteur ne dépassera en aucun cas le prix d'achat des matériaux défectueux. Aucun vendeur, représentant ou agent n'est autorisé à donner une quelconque assurance ou garantie qui soit contraire à ce qui précède, ou à faire des interprétations qui le soient. Tous les matériaux Avery Dennison® sont sujets aux conditions ci-dessus, lesquelles font partie de nos conditions générales de vente, dont nous pouvons remettre un exemplaire sur demande.

1) Méthodes de test

Vous pourrez trouver davantage d'informations concernant nos méthodes de test sur notre site Internet: [www.graphics.averydennison.eu](http://www.graphics.averydennison.eu)



25 avenue Paul Duplaix  
 Z.I du Prat - 56000 VANNES  
**02 97 01 22 90**  
[www.idnumerique.fr](http://www.idnumerique.fr)

## 2) Durabilité

*La durabilité est estimée d'après les conditions d'exposition en Europe centrale. La durée de vie réelle du matériau dépend de la préparation du support, des conditions d'exposition et de la maintenance du marquage. On peut s'attendre à une dégradation des performances en extérieur lorsque les films sont exposés vers le sud, s'ils sont posés dans des régions où la température est fréquemment élevée telles que les pays d'Europe du Sud, ou dans des régions polluées ou encore en haute altitude.*

Printed materials should be protected by the Signflex™ DOL overlaminates. For more detailed information please refer to the Instructional Bulletin 1.30 EU Durability of Avery Dennison Graphics Films.



25 avenue Paul Duplaix  
Z.I du Prat - 56000 VANNES  
**02 97 01 22 90**  
[www.idnumerique.fr](http://www.idnumerique.fr)