

# BULLETIN TECHNIQUE 5.14

## Préparation et pose des Window Films Avery Dennison®

Publication : 03/2020

### Introduction

Les instructions décrites ci-après constituent un guide générique pour la pose intérieure des Digital Printable Window Films.

### DESCRIPTION DU PRODUIT

Le Bulletin Technique suivant s'applique à la pose des Window Films MPI 1440 Ultra Clear et SF100 Ultra Clear. Ces films pour vitres à base de polyuréthane et de polyester peuvent être imprimés avec diverses imprimantes numériques grand format et utilisés pour la pose sur fenêtres pour les projets résidentiels, commerciaux et architecturaux.

### Impression

Pour plus de détails sur les technologies d'impression spécifiques recommandées, veuillez consulter nos fiches techniques de produits ou nos documents de garantie ICS pour déterminer le fabricant d'imprimante concerné.

Utilisez toujours les profils ICC dédiés de notre site Web [graphics.averydennison.eu](http://graphics.averydennison.eu) pour obtenir des résultats optimaux.

En particulier pour le film MPI 1440 Ultra Clear, le profil ICC fourni prend en compte les paramètres d'aspiration particuliers requis pour les imprimantes HP Latex. Avec une température et une aspiration inférieures ainsi qu'une légère augmentation du réglage du niveau de l'Optimiseur Latex, vous obtiendrez des résultats d'impression et de flux de travail optimaux.

En cas d'accumulation d'électricité statique dans le film, il est recommandé de veiller soigneusement à établir un environnement propre pendant l'impression. Retirez les particules de poussière potentielles de l'imprimante et du support non imprimé avant l'impression. Assurez une humidité relative d'environ 50% (+/- 5%) dans la salle d'impression. En hiver ou en cas d'utilisation de climatiseurs en été, l'humidité relative peut être considérablement plus faible et entraîner des problèmes d'accumulation d'électricité statique.

### Instructions de chargement pour le film MPI 1440 Ultra Clear sur les imprimantes HP Latex

Lors du chargement de matériel dans une imprimante HP Latex, les paramètres d'aspiration standard peuvent entraîner une alimentation incorrecte et un contact potentiel entre le substrat et la tête d'impression. Il est possible d'éviter ce problème en suivant les instructions suivantes :

- Chargez le film pour impression dans l'imprimante en utilisant le réglage manuel plutôt que le réglage standard.
- Lors du chargement, faites passer le film dans l'imprimante /module de traitement thermique afin de pouvoir retirer le matériau de l'imprimante.
- Gardez le matériau en tension en tenant les côtés gauche et droit avec les mains pendant le processus.
- Suivez les instructions requises affichées sur l'écran de l'imprimante pour charger des matériaux transparents.
- Alimentez l'imprimante avec suffisamment de matériau pour le fixer à un mandrin et utilisez le système d'enroulement pour garantir la tension pendant le processus d'impression.
- Utilisez les supports de bords pour éviter tout contact indésirable entre le substrat et la tête d'impression.

**Remarque :** Bien que les impressions sèchent suffisamment et adhèrent bien au film pour

## BULLETIN TECHNIQUE 5.14

impression, il est recommandé de manipuler le film imprimé avec soin. De plus, il est toujours recommandé de laminer les films pour vitres. En plus d'améliorer la clarté optique et la facilité de manipulation lors de la pose, cela évitera également d'endommager les graphiques pendant la pose. Veuillez vous référer à nos fiches techniques de produits pour plus d'informations sur les films de lamination recommandés.

### Lamination

Après l'impression et le séchage approprié des films pour vitres, il est recommandé de leur appliquer un film de lamination. En raison de sa transparence extrême, il est recommandé d'utiliser le film MPI 1440 Ultra Clear pour la lamination. Veuillez vous reporter au Bulletin technique 5.4 Conseil de traitement pour les Avery Dennison DOL Films.

En cas d'accumulation d'électricité statique dans le film, il est recommandé de veiller soigneusement à établir un environnement propre pendant la lamination. Retirez les particules de poussière potentielles du laminateur et du support imprimé avant la lamination. Un rouleau de nettoyage peut apporter un soutien supplémentaire pour une lamination sans défaut.

**Remarque : Pour nettoyer les éventuelles traces de doigts ou autres marques sur le MPI 1440 Ultra Clear, il n'est pas recommandé d'utiliser des liquides contenant des solvants agressifs, comme l'alcool isopropylique (IPA). L'utilisation de ces liquides sur la surface du film de lamination peut provoquer une perte de brillance ou accélérer la dégradation, en particulier lorsque la surface est ensuite traitée (étirée ou soumise à une pression). Par conséquent, nous recommandons d'utiliser notre Wrap Care Cleaner ou une solution d'eau et de 10% de liquide vaisselle et de rincer ensuite à l'eau claire. L'utilisation de substances de nettoyage non recommandées peut provoquer des points mats permanents sur la surface du film.**

### Pose

#### Sécurité et manipulation

L'utilisation de produits chimiques pour le nettoyage doit se faire avec prudence.

#### Préparation du verre

- Utilisez une solution de mouillage composée d'eau et de savon sans détergent
- N'utilisez que des chiffons non abrasifs et des raclettes souples pour nettoyer le verre.
- Utilisez une lame de raclage neuve nr pour enlever la saleté, la poussière ou toutes autres petites particules de la surface du verre

#### Solution de mouillage

La solution de mouillage doit être composée d'eau et de savon sans détergent, comme le shampoing pour bébés. Utilisez environ 3 gouttes de savon par litre d'eau pour la solution de glissement. Le savon sans détergent utilisé ne doit pas contenir d'additifs tels que de la lanoline ou du silicone qui pourraient affecter la résistance de la liaison adhésive et donc l'adhésion du film

### Directives de pose -

#### Étape 1 :

- Flacon pulvérisateur de 1 litre avec de l'eau distillée et 3 gouttes de savon sans détergent
- Petite raclette en caoutchouc
- Nettoyez la fenêtre et le cadre soigneusement avec de l'eau / savonneuse (solution de glissement) et une raclette

## BULLETIN TECHNIQUE 5.14

- Cutter acier inoxydable
- Règle
- Deux morceaux de ruban adhésif
- Grattoir
- Serviettes en papier non pelucheux



### Étape 2 :

- Prenez le film pour vitres, placez-le sur la vitre humide et découpez le film à la taille de la fenêtre, en laissant 2 cm de bord de chevauchement tout autour.
- Vous pouvez également mesurer la vitre et découper le film aux dimensions +2 cm de chaque côté.
- Enlevez le film de la vitre et nettoyez-la soigneusement une fois de plus. Mouillez à nouveau la vitre avec une grande quantité d'eau.



### Étape 3 :

- Mouillez soigneusement le film des deux côtés (demandez l'aide d'une autre personne à cette étape).
- Mouillez à nouveau la surface du verre.
- À l'aide de deux morceaux de ruban adhésif, séparez le support dorsal du film et pulvérisez l'adhésif exposé avec une grande quantité d'eau.



### Étape 4 :

- Placez le côté adhésif humide du film sur la vitre.



### Étape 5 :

- En utilisant la raclette, raclez le film en partant du centre avec des mouvements fermes vers le bas et vers l'extérieur, et éliminez l'eau et les bulles d'eau emprisonnées entre le film et la vitre.



## BULLETIN TECHNIQUE 5.14

### Étape 6 :

- Découpez les bords du film adjacents au cadre de la fenêtre, en utilisant la règle et le cutter.



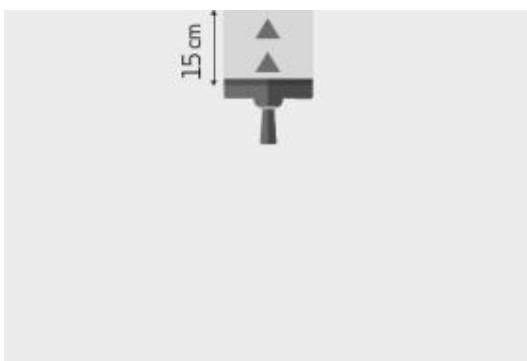
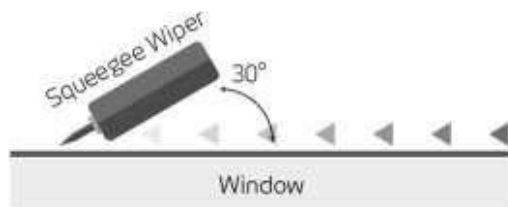
### Étape 7 :

- Humidifiez à nouveau la surface du film et pressez fermement avec la raclette, raclez depuis le centre jusqu'à ce que vous ayez enlevé toutes les bulles d'air et l'eau restante des bords.
- Essuyez les bords du film et la vitre en utilisant les serviettes en papier.

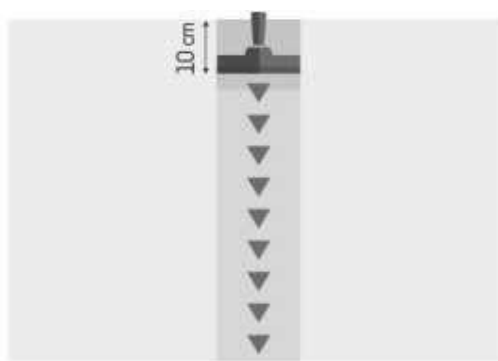


# BULLETIN TECHNIQUE 5.14

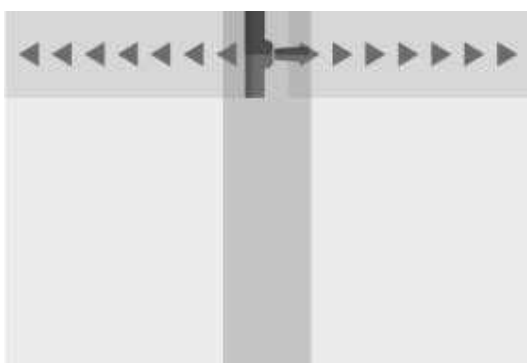
Laissez le film sécher pendant 24 heures avant de toucher la vitre. Technique de raclage recommandée



1



2



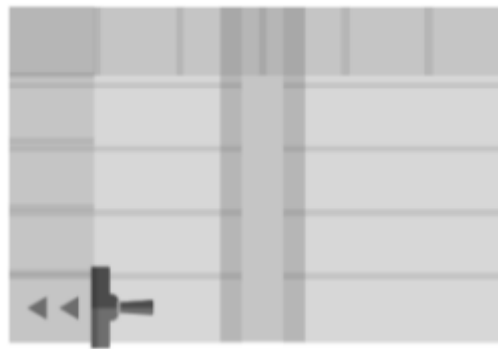
3



4



5



6



7



8

## BULLETIN TECHNIQUE 5.14

**Remarque : Les graphiques imprimés provoquent une élévation et une distribution de température différentes sur la surface de la fenêtre. Cela peut entraîner un bris du verre. Avery Dennison n'est pas responsable de tout type de bris de verre.**

### Après la pose

PATIENTEZ pendant que le nouveau film sèche. Bien que la plupart des films d'Avery Dennison® sèchent en quelques jours, le délai de séchage peut augmenter en fonction de la température ambiante, de l'épaisseur du film et de la présence de soleil. Ne nettoyez pas les vitres pendant 30 jours après la pose pour permettre aux adhésifs de montage d'adhérer correctement.

N'essayez pas de « faire éclater » les bulles et de libérer l'eau retenue, car cela pourrait annuler votre garantie.

NETTOYEZ vos vitres en utilisant une solution d'eau et de 10% de liquide vaisselle et rincez ensuite à l'eau claire. Comme avec toutes les surfaces de vitrage, utilisez des chiffons doux pour nettoyer le film pour vitres plutôt que des serviettes en papier qui pourraient rayer la surface au fil du temps.

### Entretien

Lors de la pose, une solution spéciale de détergent et d'eau a été utilisée, et l'excès d'eau a ensuite été éliminé avec une raclette. Cependant, le processus de séchage est toujours en cours et prendra encore plusieurs semaines. Entre temps, des bulles et des tâches se formeront, ce qui est normal, mais ces imperfections disparaîtront après environ quatre semaines. Après quoi, l'adhésif termine son processus de polymérisation et l'humidité disparaîtra, laissant les vitres parfaitement transparentes.

Conseillez au client de ne pas essayer d'enlever les bulles en les faisant éclater ou en les pressant; en fonction du type de film et des conditions météorologiques locales, les bulles disparaîtront d'elles-mêmes en quelques semaines. Plus la température est élevée, plus la période de séchage est courte. De la condensation et des distorsions optiques peuvent apparaître, mais elles disparaîtront également au cours du séchage.

### Instructions de nettoyage

- Utilisez une solution d'eau et de 10% de liquide vaisselle et rincez ensuite à l'eau claire. N'utilisez pas de solution contenant de l'ammoniaque. Essayez avec une éponge synthétique, un chiffon très doux ou une peau de chamois.
- Rincez à l'eau propre et essuyez avec une raclette. Vous pouvez enlever les dernières traces d'eau avec du papier absorbant.
- **N'oubliez pas** : Dites toujours au client d'informer les nettoyeurs de vitres qu'un film est posé, et de s'assurer qu'ils suivent les instructions ci-dessus. L'utilisation d'un nettoyeur vapeur n'est pas recommandée.

Pour obtenir des instructions générales sur l'entretien et le nettoyage des graphiques, veuillez vous référer au Bulletin Technique 1.6.

**Remarque : Pour nettoyer les éventuelles traces de doigts ou autres marques sur le. du MPI 1440 Ultra Clear, il n'est pas recommandé d'utiliser des liquides contenant des solvants agressifs, comme l'alcool isopropylique (IPA). L'utilisation de ces liquides sur la surface du film de lamination peut provoquer une perte de brillance ou accélérer la dégradation, en particulier lorsque la surface est ensuite traitée (étirée ou soumise à une pression). Par conséquent, nous recommandons d'utiliser notre Wrap Care Cleaner ou une solution d'eau et de 10% de liquide vaisselle et de rincer ensuite à l'eau claire. L'utilisation de substances de nettoyage non recommandées peut provoquer des points mats permanents sur la surface du film.**

# BULLETIN TECHNIQUE 5.14

## Retrait d'un film pour vitres

1. Découpez soigneusement et délicatement des bandes verticales à 15 cm d'écart sur toute la surface du film, sans toucher le verre.
2. Enlevez lentement chaque section individuellement, de haut en bas
3. Utilisez un grattoir large ou une lame de cutter et beaucoup d'eau savonneuse pour gratter les restes d'adhésif de la vitre.

**Remarque importante** Les informations sur les caractéristiques physiques et chimiques ainsi que les valeurs données dans ce document reposent sur des essais que nous considérons comme fiables, mais ne sauraient constituer une garantie. Ils ont uniquement pour objet de fournir une source d'information et sont communiqués sans garantie ; ils ne sauraient à ce titre constituer une garantie. Avant d'utiliser ce matériau, l'acheteur devra déterminer par lui-même s'il est adapté pour l'utilisation envisagée.

Toutes les informations techniques sont susceptibles d'être modifiées. En cas d'ambiguïté ou de divergence entre la version anglaise et la version française de ce document, la version anglaise prévaudra et fera foi.

**Responsabilité et garantie** Avery Dennison garantit que ses produits sont conformes à leurs spécifications. Avery Dennison ne consent aucune garantie expresse ou implicite concernant les Produits, y compris, notamment des garanties implicites de qualité marchande, d'adéquation à une utilisation spécifique et/ou d'absence de contrefaçon. Tous les produits Avery Dennison sont vendus, sous réserve que l'acheteur ait déterminé de manière indépendante l'adéquation de ces produits à l'usage qu'il entend en faire. Le produit est garanti pendant une période est d'un (1) an à compter de la date d'expédition, sauf disposition expresse contraire mentionnée dans la fiche technique du produit. Tous les produits Avery Dennison sont vendus conformément aux conditions générales de vente d'Avery Dennison, cf. <http://terms.europe.averydennison.com>. La responsabilité globale d'Avery Dennison vis à vis de l'acheteur, que ce soit du fait de négligence, rupture de contrat, allégations mensongères ou toute autre cause, ne pourra en aucun cas excéder le prix des produits déclarés défectueux, non conformes, endommagés ou non livrés, ayant entraîné cette responsabilité, tel que figurant sur les factures (prix net) envoyées à l'acheteur, pour chaque événement ou série d'occurrences. Avery Dennison ne pourra en aucun cas être tenu pour responsable vis à vis de l'acheteur en cas de perte ou dommage indirect, accessoire, accidentel ou blessure, y compris, notamment, perte de profits anticipés, de clientèle, atteinte à la réputation, pertes ou dépenses résultant de réclamations de la part de tiers."