

► DPF 8200X High Tack

Film industriel High Tack avec X-Scape Technology®

Le DPF 8200X High Tack est un film PVC résistant de 90 microns, blanc satiné, avec un adhésif permanent, puissant et qui libère les bulles. Le film est fabriqué à 100% avec des polymères en surface et avec un liner couché PE à faible épaisseur. La X-Scape Technology® permettra à l'air emprisonné de s'échapper facilement, afin de faire gagner du temps à l'installateur. L'adhésif unique à faible rétrécissement améliore la stabilité dimensionnelle, la manipulation avec l'imprimante et le temps de conversion. Conçu pour adhérer aux substrats muraux extérieurs légèrement texturés tels que la brique, les carreaux et le béton, le film offre également des performances exceptionnelles sur les surfaces à faible énergie telles que les peintures au polypropylène, au polyéthylène et à la poudre. Le DPF 8200 High Tack est conçu pour une durabilité à l'extérieur jusqu'à 7 ans* (sans impression). En utilisant les conseils d'installation d'Arlon, le film s'adapte parfaitement aux surfaces planes aux contours légers.

APPLICATIONS ET CARACTÉRISTIQUES

- La X-Scape Technology® permet une installation facile et rapide, en particulier sur des surfaces lisses
- Conçu pour les murs extérieurs et les surfaces à faible énergie
- Stabilité dimensionnelle améliorée du début à la fin de l'application
- Facile à convertir, imprimer et appliquer, optimisant votre travail
- Impression numérique avec une grande variété de systèmes d'impression directe

LAMINATIONS	APPLICATIONS ▲
SERIES 3210 SERIES 3220 SERIES 3420 PROTEC SERIES 3960	<ul style="list-style-type: none"> • Graphiques muraux extérieurs • Grands graphiques • Plastiques à faible énergie • Décalques plus grands que 7cm • Signalisation générale

▲ Laminations coulées recommandées pour les applications avec de légers contours et texturées

Certified for
HP Latex Inks

PERFORMANCE & PHYSICAL DATA

PROPRIÉTÉS	MÉTHODES D'ESSAI	VALEUR TYPIQUE
FINITION DE SURFACE	Réfectivimètre 60°	De 40 à 60 unités de brillance
ÉPAISSEUR	Micromètre, Federal Bench Type	90 microns
RÉSISTANCE À LA TRACTION	Dynamomètre avec séparation de mâchoires 51mm; Vitesse de tête 5.1 mm/s, direction web	2.3 kg/cm
ALLONGEMENT	Dynamomètre Instron comme ci-dessus	> 150%
DURABILITÉ DE STOCKAGE	Stocker à une température ambiante pour un taux d'humidité de 50%, sans excès de lumière directe	1 an après sortie d'usine
PLAGE DE TEMPÉRATURE D'APPLICATION	Sur substrat propre et sec	10°C à 27°C optimal
PLAGE DE TEMPÉRATURE D'UTILISATION	Sur substrat propre et sec	-54°C à 107°C
STABILITÉ DIMENSIONNELLE	70°C, 48 heures	< 1.27 mm
ADHÉSION PAR PELAGE	PSTC-1, 15 min, 21°C	0.71 kg/cm
RETRAIT DU FILM ANTI-ADHÉSIF	TLMI Release at 90°, 760 cm/min	9.8 g/cm

* Durabilité extérieure pouvant aller jusqu'à 6 mois pour les surfaces de maçonnerie verticales (brique, parpaings et béton). Cette durée dépend de l'absence de pluie ou de conditions climatiques extérieures difficiles.

Conditions générales applicables

USA

- 📍 200 Boysenberry Lane, Placentia, CA 92870
- 📞 800 232 7161 / +1 714 985 6300
- 📠 +1 714 985 6305

EUROPE

- 📍 Dr. Lelykade 22B, 2583CM Den Haag, The Netherlands
- 📞 +31 70 354 4311
- 📠 +31 70 355 7721

CHINA

- 📍 No. 1989 Xinchang Road, Weifang, Shandong, 262400
- 📞 +86 0536 6226568

PREPARATION & INSTALLATION

Surfaces de maçonnerie (brique, parpaing et béton)

La surface doit être entièrement exempte de poussière: le lavage TSP / eau haute pression est la méthode la plus simple. Veuillez vous assurer qu'il ne doit pas y avoir de peinture, de gravier ou de craie sur la surface.

La température de surface doit être supérieure à 10°C (50°F). Pour assurer une adhérence maximale, les graphiques bénéficieront d'une passe d'installation finale utilisant un rouleau souple et une source de chaleur en combinaison. Le film doit être chauffé jusqu'à un point de ramollissement, puis rouler fermement le film dans la texture du mur.

Plastique

Il est bénéfique de poncer légèrement les surfaces ou d'oxyder à la flamme les surfaces avant la pose finale. Sur la plupart des surfaces en polyoléfine, l'adhésion sera considérablement améliorée si l'on modifie la couche huileuse du plastique. Lors de la dépose, l'utilisation de chaleur permet d'aller plus vite et d'avoir moins de résidus. Si possible, chauffer la surface à au moins 27°C avant d'enlever le film. Lorsque la température ambiante n'est pas très élevée, utilisez une torche thermique pas trop puissante ou un pistolet thermique pour atteindre la bonne température. Arlon recommande de chauffer le film et l'adhésif à plus de 38°C.

En raison de la porosité de certains types de plastique (PP, PE), les plastiques exposés à l'essence entraveront l'adhérence du vinyle. Nous déconseillons d'emballer des réservoirs d'essence ou les plastiques exposés à des émanations.

RETRAIT

Enlevez le film doucement et de manière régulière, avec un angle peu prononcé, pour une dépose plus rapide. Lorsque c'est pratique, s'y mettre à deux sera bien sûr plus rapide. Une personne chauffe, alors que l'autre dépose, ce qui offre uniformité et régularité à la dépose. Une personne seule devra s'arrêter et recommencer continuellement, ce qui cause des problèmes d'irrégularité de la température.

RECOMMANDATIONS POUR LE RETRAIT

- Plage de température 13°C ou plus. Si la température ambiante est inférieure à 13°C, utilisez un pistolet thermique ou une lampe à souder.
- Angle d'enlèvement du film >90 degrés par rapport à la paroi verticale.
- Taux de retrait : lent (2.5 cm/sec) et traction constante des graphiques vers le sol.

CONSIDERATIONS SPECIALES

Dans la mesure où les maçonneries sont poreuses et brutes par nature, Arlon s'attend à ce que de l'eau, de la neige ou de la glace ne s'infiltreront entre le film et le mur ou ne s'accumule sur les bords supérieurs du graphisme appliqué. Pour cette raison, il est recommandé de sceller les bords pour les applications sur des surfaces très brutes. Ces dernières peuvent ne pas être prises en compte par la garantie standard. La garantie standard s'applique uniquement aux applications sur surfaces verticales. La verticale se définit par +/-10% de la verticale. Les applications non-verticales ne sont pas garanties pour ce produit.

MODALITÉS ET CONDITIONS

Ce qui suit tient lieu de toutes garanties explicites ou implicites :

Toute déclaration, information technique et recommandation publiée par Arlon relative aux produits Arlon est basée sur des tests estimés fiables et suivant la précision des équipements utilisés pour obtenir les valeurs spécifiques. Leur précision ou exhaustivité n'est pas garantie et Arlon n'offre pas de garantie à ce niveau. La responsabilité des vendeurs ou fabricants est engagée uniquement pour toute quantité de produits prouvés comme étant défectueux. Le vendeur ou fabricant ne peut être tenu responsable de blessures, pertes ou dommages, directs ou conséquents, issus de l'impossibilité d'utiliser le produit. Le vendeur ou fabricant n'est pas responsable de tout frais ou dépenses encourues dans le processus de transformation ou d'impression du produit. Avant utilisation, l'utilisateur doit s'assurer de la pertinence du produit par rapport à son usage prévu. L'utilisateur assume tout risque ou responsabilité de quelque nature que ce soit à cet égard. Aucune modalité ou recommandation autre que celles contenues dans les informations techniques fournies par Arlon aura force ou effet, sauf si elle résulte d'un accord signé manuellement et en personne par les directeurs du vendeur et du fabricant.

Mai 2020

USA

 200 Boysenberry Lane, Placentia, CA 92870

 800 232 7161 / +1 714 985 6300

 +1 714 985 6305

EUROPE

 Dr. Lelykade 22B, 2583CM Den Haag, The Netherlands

 +31 70 354 4311

 +31 70 355 7721

CHINA

 No. 1989 Xinchang Road, Weifang, Shandong, 262400

 +86 0536 6226568